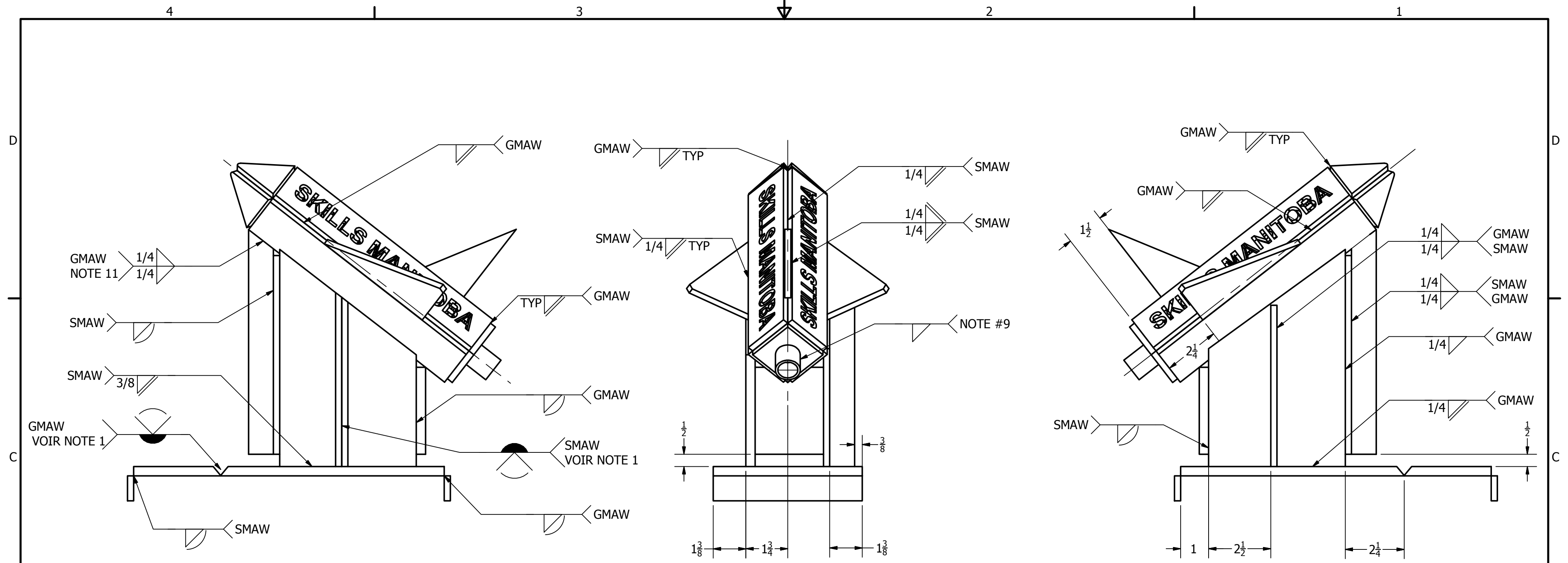




PROJET D'ÉPREUVE / TEST PROJECT

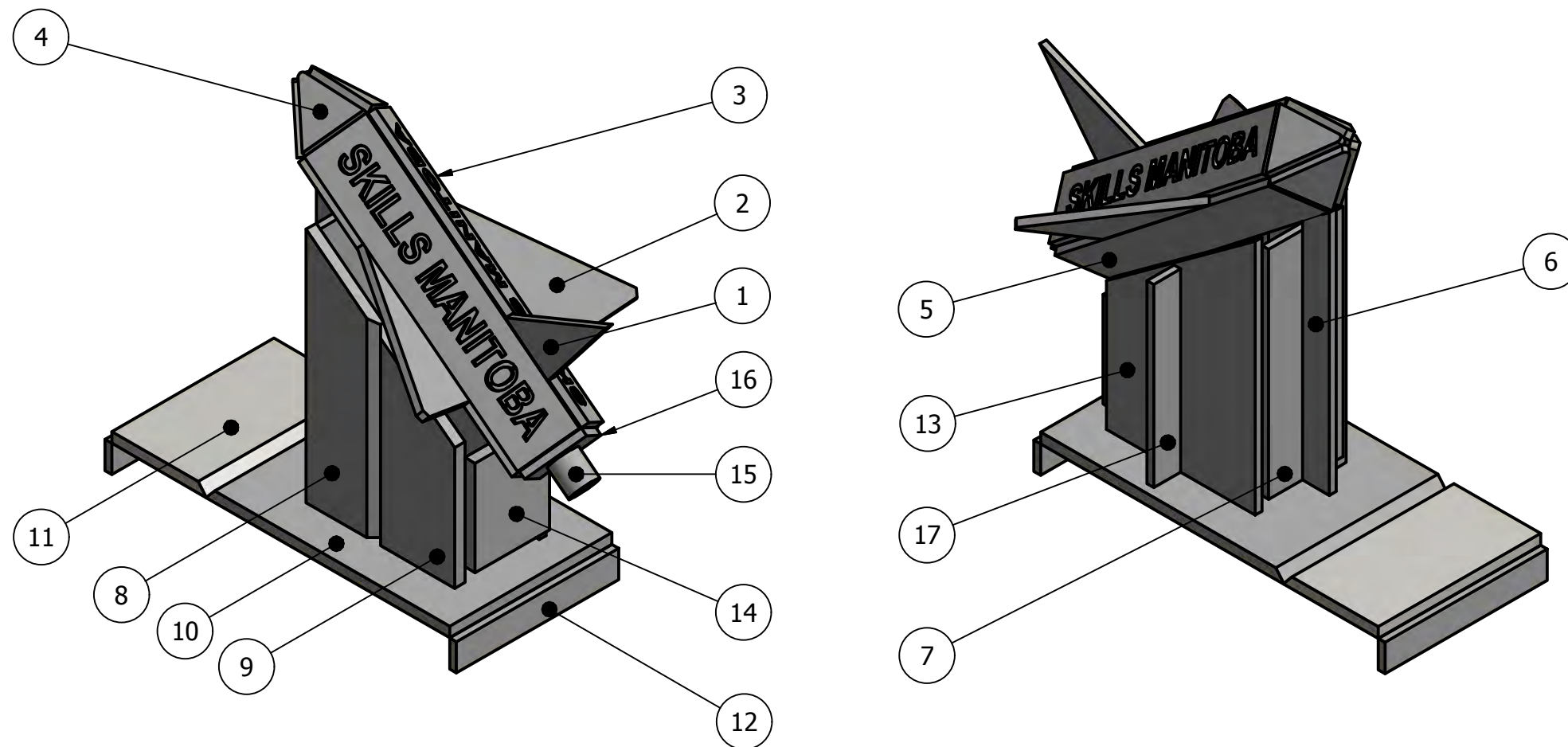
# **SOUDAGE WELDING**

NIVEAU SECONDAIRE /  
SECONDARY



**NOTES :**

- 1) LE JEU ET L'EMPLACEMENT DU JOINT BISEAUTÉ SONT À VOTRE DISCRÉTION. (6011/6010 RACINE, 7018 SOUDURE D'ANGLE ET DE FINITION)
- 2) DES ÉLECTRODES DE 3/32 OU DE CALIBRE 7018 PEUVENT ÊTRE UTILISÉES.
- 3) EXÉCUTER TOUTES LES SOUDURES VERTICALES EN MONTANT.
- 4) FIXER PAR POINT ET ASSEMBLER TOUTES LES PIÈCES DU PROJET AVANT DE COMMENCER LE SOUDAGE.
- 5) LORSQUE L'ENSEMBLE DU PROJET EST FIXÉ PAR POINT, LES PLAQUES D'ASSISE DOIVENT DEMEURER À PLAT EN TOUT TEMPS. EFFECTUER TOUTES LES SOUDURES DANS CETTE POSITION.
- 6) MÉLANGER TOUTES LES SOUDURES.
- 7) SOUDER PAR POINT « L'AVION » AU CENTRE DES PIÈCES NO 7 ET NO 14.
- 8) CENTRER LA PIÈCE NO 6 SUR LA PIÈCE NO 7.
- 9) CENTRER LA PIÈCE NO 15 SUR LA PIÈCE NO 16. EFFECTUER 4 POINTS DE SOUDURE SUR LES PIÈCES, À DES ANGLES DE 90°.
- 10) TOUTES LES DIMENSIONS SONT EN POUCHES.
- 11) LE SOUDAGE MANUEL EN DESCENDANT EST PERMIS.
- 12) ANGLES DE CORNIÈRE À LA DISCRÉTION DU CONCURENT OU DE LA CONCURENTE. LES ANGLES DOIVENT ÊTRE LES MÊMES.



LISTE DES PIÈCES		
ÉLÉMENT	QTÉ	LISTE DES PIÈCES
1	1	1/4" X 2" X 3 1/2"
2	2	1/4" X 3" X 5"
3	2	1/4" X 2" X 10"
4	4	1/4" X 2" X 2 1/4"
5	2	1/4" X 2" X 10"
6	1	1/4" X 1" X 9"
7	1	1/4" X 2 3/4" X 8"
8	1	3/8" X 2 1/2 X 8 3/4"
9	1	3/8" X 3" X 4 1/2"
10	1	3/8" X 6" X 9"
11	1	3/8" X 3 1/2" X 6"
12	2	1/4" X 1" X 6"
13	1	1/4" X 5 3/4" X 8 3/4"
14	1	3/8" X 2 5/8" X 3 1/2"
15	1	1/4" X 1" X 1" DIA
16	1	1/4" X 2" X 2"
17	1	1/4" X 1" X 6 1/2"

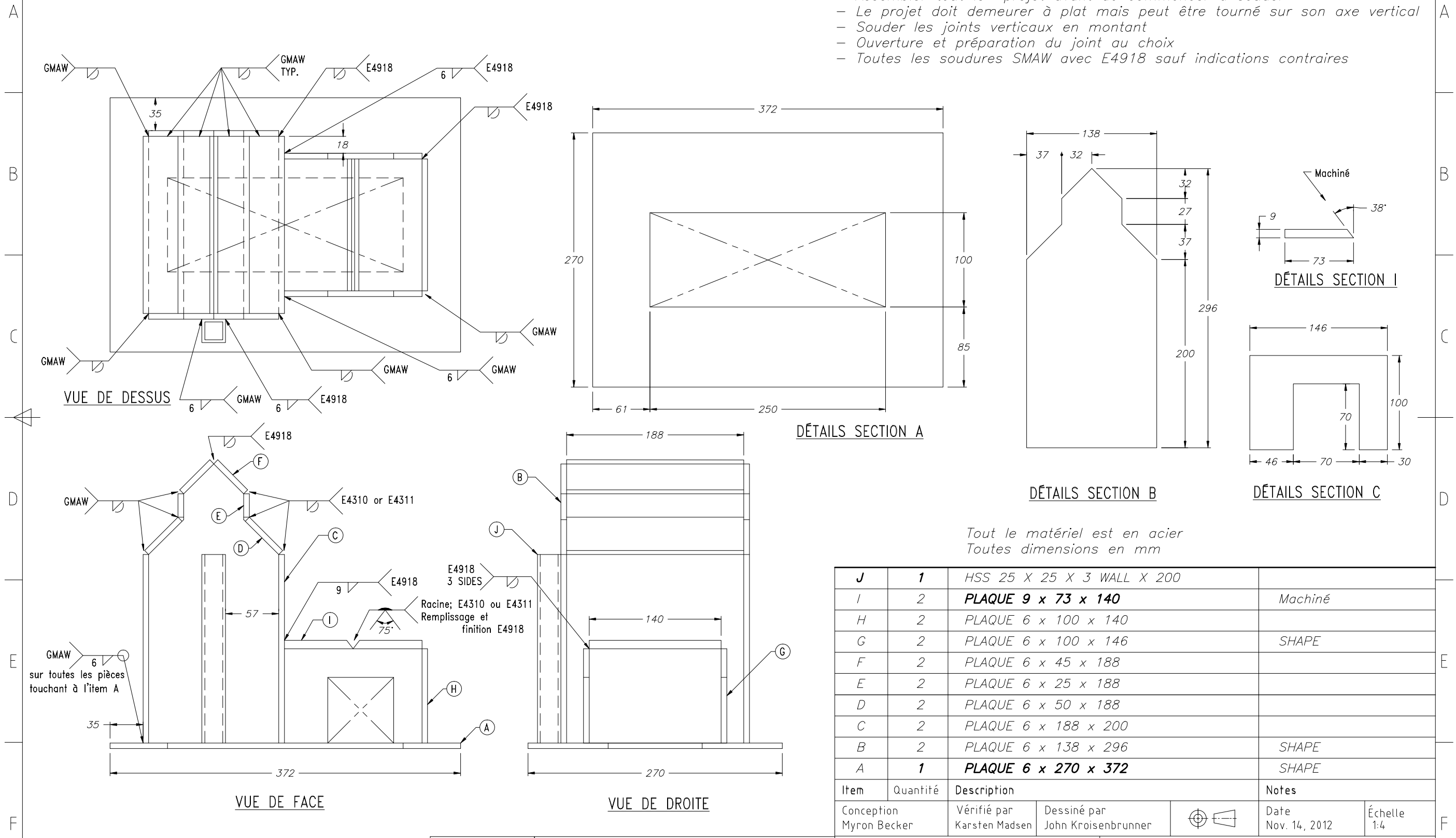
DESSINÉ PAR NOAH DE GUZMAN	17/01/2014
-------------------------------	------------


UTILISATION DE DOCUMENTS

SIZE		
C		

TEMPS MAXIMUM: 6 HEURES

- NOTE:**
- Assembler tout le projet avant de commencer à souder
  - Le projet doit demeurer à plat mais peut être tourné sur son axe vertical
  - Souder les joints verticaux en montant
  - Ouverture et préparation du joint au choix
  - Toutes les soudures SMAW avec E4918 sauf indications contraires



Tout le matériel est en acier  
Toutes dimensions en mm

Item	Quantité	Description	Notes
J	1	HSS 25 X 25 X 3 WALL X 200	
I	2	<b>PLAQUE 9 x 73 x 140</b>	Machiné
H	2	PLAQUE 6 x 100 x 140	
G	2	PLAQUE 6 x 100 x 146	SHAPE
F	2	PLAQUE 6 x 45 x 188	
E	2	PLAQUE 6 x 25 x 188	
D	2	PLAQUE 6 x 50 x 188	
C	2	PLAQUE 6 x 188 x 200	
B	2	PLAQUE 6 x 138 x 296	SHAPE
A	1	<b>PLAQUE 6 x 270 x 372</b>	SHAPE

Conception Myron Becker	Vérifié par Karsten Madsen	Dessiné par John Kroisenbrunner	Date Nov. 14, 2012	Échelle 1:4
----------------------------	-------------------------------	------------------------------------	-----------------------	----------------

DESSIN NON À L'ÉCHELLE



COMPÉTENCES CANADA

PROJET SECONDAIRE #1

Revision 0	Sheet 1/1
---------------	--------------