



8
2018

SCNC

SKILLS CANADA
NATIONAL COMPETITION

OCMT

OLYMPIADES CANADIENNES
DES MÉTIERS ET
DES TECHNOLOGIES



skillsCompétences
Canada
Edmonton2018

TÂCHE RELATIVE AUX PRATIQUES EN MILIEU DE TRAVAIL/
WORKPLACE PRACTICES TASK

MÉCANIQUE DE MACHINERIE LOURDE HEAVY EQUIPMENT SERVICES

NIVEAU POSTSECONDAIRE /
POST - SECONDARY



**Tâche relative aux pratiques
en milieu de travail**

(6 de 6)

Numéro du concurrent/de la concurrente _____ Heure de début _____

Nom du/de la juge _____ Heure de fin _____

Aperçu du concours

Durée : 2 heures

Équipement : Divers composants moteur

Nombre de tâches : 1

Tâche 1 : Fabriquer des composants selon les spécifications et effectuer la réparation des fixations filetées. **100 %**

Directives générales

Le Comité technique national (CTN) a tout le matériel dont vous aurez besoin.

Lisez attentivement toutes les instructions.

En cas d'incertitude concernant une procédure à suivre, vous pouvez demander des explications à votre juge.

Des points peuvent être déduits si votre juge décide que vous devriez connaître la procédure.

Les concurrents et concurrentes ne doivent pas communiquer entre eux ou elles.

Votre numéro de concurrent/concurrente doit être apposé sur votre projet.

Avant de commencer, vous devez passer en revue l'évaluation des dangers suivante avec votre juge pour pouvoir travailler en toute sécurité.



UTILISATION DE DOCUMENTS



CAPACITÉ DE RAISONNEMENT

Évaluation des dangers

Cette évaluation des dangers a pour but de discuter des **4 dangers** suivants et des mesures à prendre pour les neutraliser.

Danger 1 : Des composants peuvent tomber de l'établi.



- Gardez votre aire de travail propre.

Danger 2 : Vous pourriez vous couper ou vous égratigner la peau en manipulant des composants dont les rebords sont tranchants.



- Conservez les clés et autres outils près de vous.
- Planifiez vos déplacements et faites attention à vos mains.

Danger 3 : En déplaçant les composants, vous pouvez vous pincer les doigts.



- Familiarisez-vous avec les pièces mobiles.
- Gardez vos mains à bonne distance des pièces mobiles.
- Tourner le vilebrequin lentement en maîtrisant ses mouvements.

Danger 4 : Le contact avec les fluides de lubrification du moteur peut irriter la peau.



- Vous pouvez utiliser des gants en latex, une crème dermoprotectrice et des chiffons d'essuyage.

J'ai lu l'évaluation des dangers et le ou la juge m'a donné les explications appropriées.

Je comprends les dangers et je prendrai les mesures nécessaires pour les éviter.

Nom du concurrent/de la concurrente _____

Nom du/de la juge _____

Date _____

Évaluation

Nombre de points possible : 16,5

Compétences évaluées
a. Utilisation de l'équipement de sécurité, aire de travail sans danger et propre
b. Bonne utilisation et bonne interprétation des guides d'entretien et des diagrammes
c. Réparations effectuées selon un ordre logique
d. Bonne utilisation des outils
e. Ajustement précis des composants
f. Mesures précises
g. Excellente exécution du travail
h. Détermination des pannes et identification des codes et des composants



Question

Si vous ne pouvez pas effectuer une tâche, demandez l'aide de votre juge.



UTILISATION DE DOCUMENTS



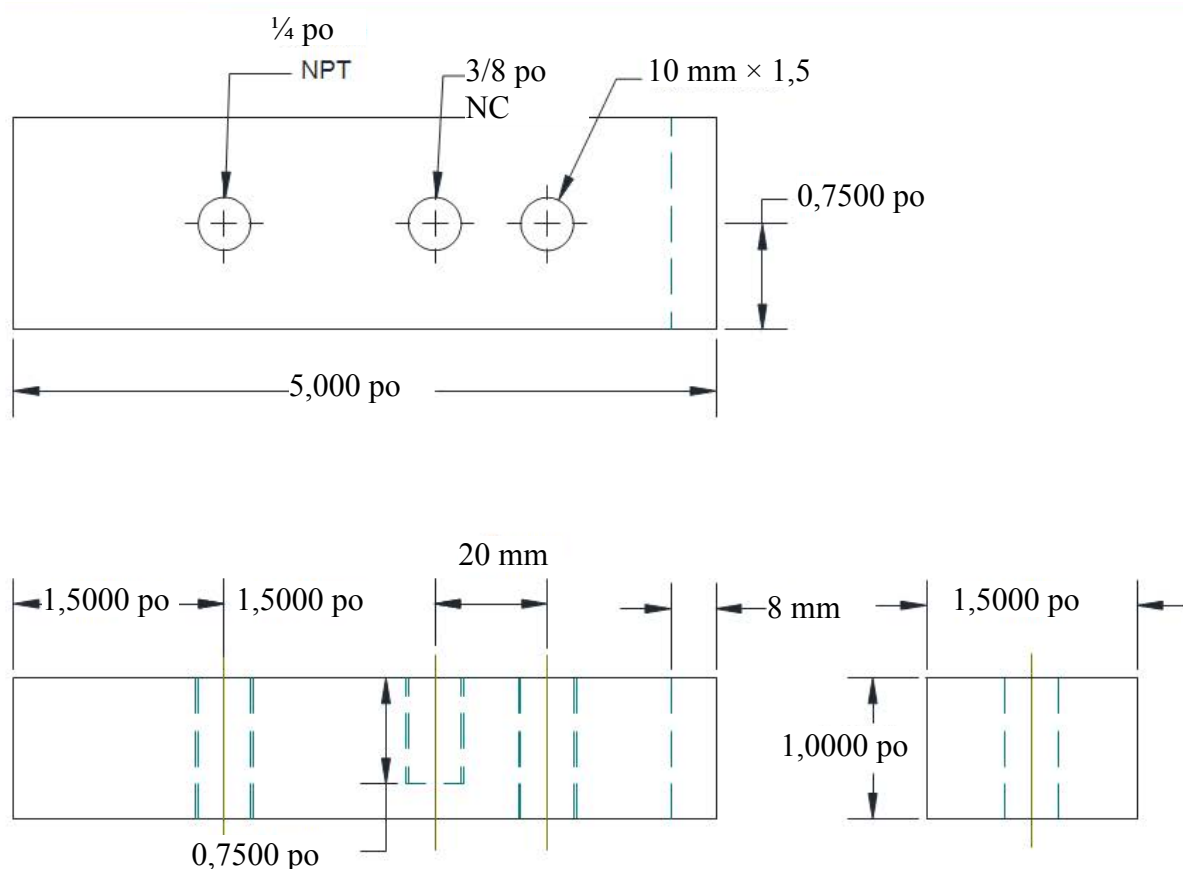
CAPACITÉ DE RAISONNEMENT

Tâche 1 de 1 : Fabriquer des composants selon les spécifications et effectuer la réparation des fixations filetées. 100 %

1. Suivez les procédures du fabricant afin d'effectuer la tâche suivante de façon sécuritaire, appropriée et précise :

Fabriquer des composants selon les spécifications et effectuer la réparation des fixations filetées.

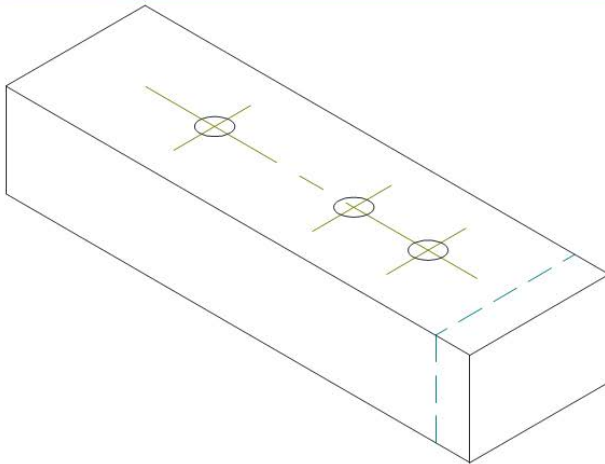
1. Tracez le motif sur les pièces.
2. Équerrez une extrémité de la coupe du flan métallique avec une lime.
3. Limez une surface de la pièce de métal pour faciliter le traçage de vos mesures.
4. Utilisez un traceur bleuissant pour préparer votre tracé.
5. Utilisez les mesures sur le dessin pour tracer avec précision le projet sur la pièce.



Question

Si vous ne pouvez pas effectuer une tâche, demandez l'aide de votre juge.

6. Percer et tarauder les trous dans les pièces.
7. Utilisez le tableau d'avant-trou ci-joint pour déterminer la taille des mèches nécessaires pour tarauder les 3 trous :
 - Taraud de taille de 3/8 po UNC
 - Taraud de taille de 10 mm × 1,5 mm
 - Taraud de taille ¼ po filetage NPT
8. Percez et taraudez les trous dans la pièce de métal de manière appropriée.
9. Étiquetez votre pièce en estampillant votre numéro de concurrent ou de concurrente sur le dessus à n'importe quel endroit.



PERCEZ UN TROU POUR LE FILETAGE NPT.

PERCEZ UN DEUXIÈME TROU POUR LE TROU BORGNE FILETÉ DE COURSE NATIONALE DE 3/8 PO ET D'UNE PROFONDEUR DE 3/4 PO.

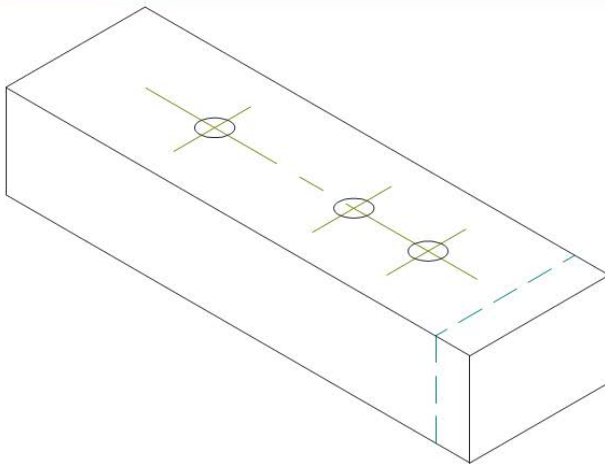
PERCEZ UN TROISIÈME TROU POUR UN FILETAGE MÉTRIQUE DE 10 MM × 1,5.



Question

Si vous ne pouvez pas effectuer une tâche, demandez l'aide de votre juge.

10. Retirez un boulon brisé.
11. Utilisez le trou de 3/8 po UNC et filetez la vis d'assemblage fournie.
12. Serrez lentement et avec soin la vis d'assemblage jusqu'à ce qu'elle se brise.
13. Retirez la vis d'assemblage brisée au moyen de la mèche appropriée et les bons outils de retrait de boulon brisé (extracteurs Easy Out).
14. Présentez votre projet terminé à votre juge.



- À L'AIDE DU TROU DE 3/8 PO NC, CASSEZ LA VIS D'ASSEMBLAGE FOURNIE.
- RETIREZ LA VIS D'ASSEMBLAGE AU MOYEN DES PERCEUSES ET DES EXTRACTEURS EASY OUT APPROPRIÉS.
- LE DESSIN N'EST PAS À L'ÉCHELLE.



Question

Si vous ne pouvez pas effectuer une tâche, demandez l'aide de votre juge.



UTILISATION DE DOCUMENTS



CAPACITÉ DE RAISONNEMENT

