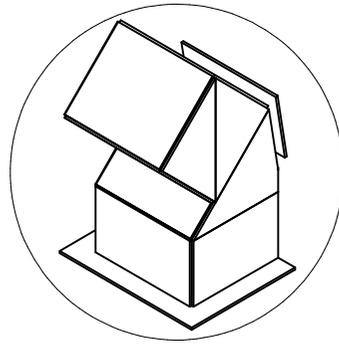
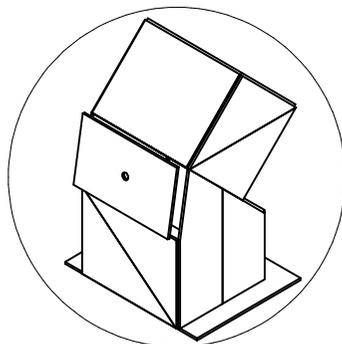
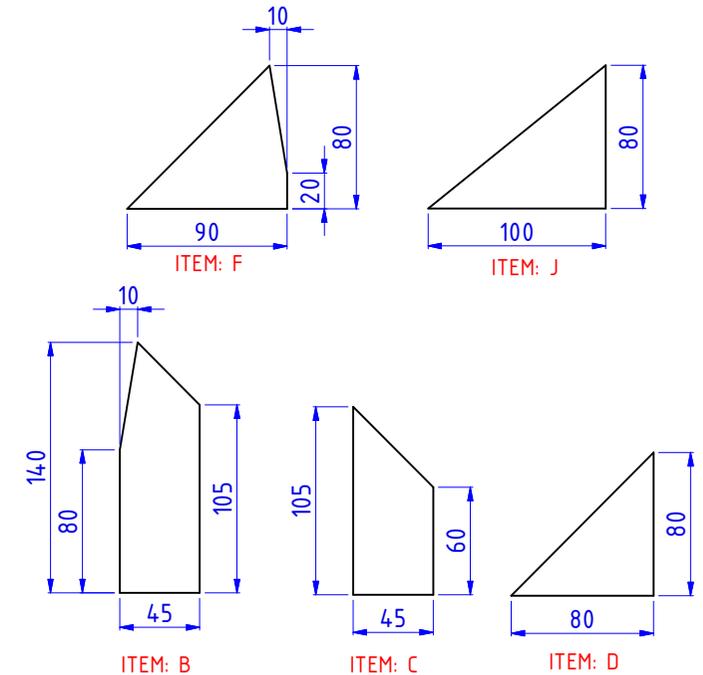
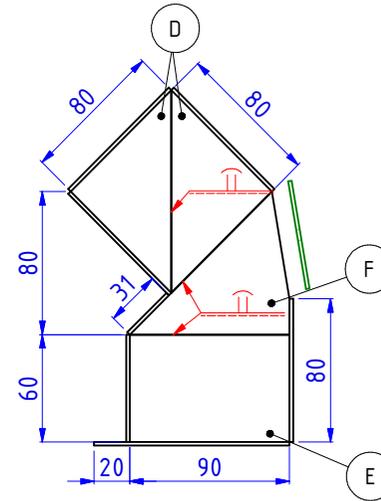
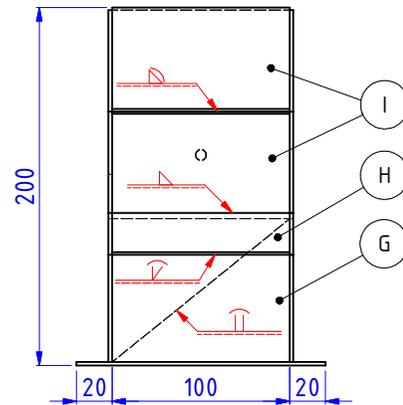
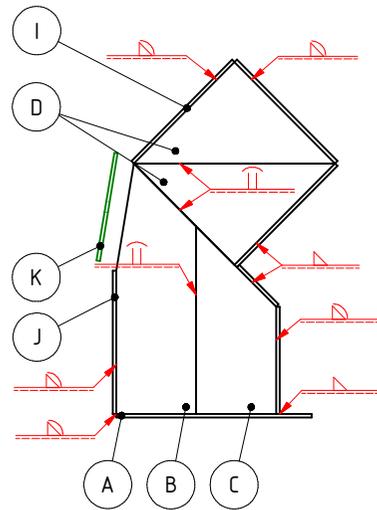
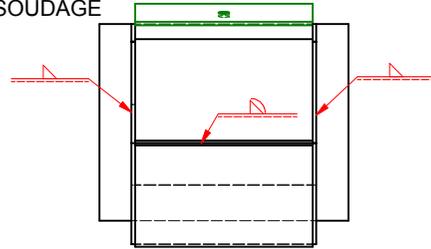


NOTES:

1. PROCÉDÉ DE SOUDAGE : GTAW(TIG) 141
2. PLAQUE DE PURGE POINTÉE TEMPORAIREMENT ET RETIRÉE APRÈS LE SOUDAGE COMPLET
3. POSITIONS DE SOUDAGE : TOUTES, SAUF LES JOINTS VERTICAUX EN DESCENDANT
4. LA PLAQUE D'ASSISE " A " DOIT ÊTRE À PLAT PENDANT TOUT LE SOUDAGE
5. TOUS LES LONGUEURS DES CÔTÉS DES SOUDURES D'ANGLE : 3 mm (+1 mm/-0 mm)
6. RAYON DE SOUDURE D'ANGLE EXTÉRIEURE : 2 mm (+1 mm/-0 mm)
7. AUCUN TYPE DE FINITION APRÈS LE SOUDAGE

ITEM	QTÉ	MATÉRIEL	DIMENSIONS	DESCRIPTION
K	1	AISI 304	Plaque 100 x 61 x 2	plaque de purge avec un trou d'un diamètre de 10mm au centre
J	2	AISI 304	Plaque 100 x 80 x 2	Coupée à façon
I	3	AISI 304	Plaque 100 x 80 x 2	coupée à façon
H	1	AISI 304	Plaque 100 x 31 x 2	
G	1	AISI 304	Plaque 100 x 60 x 2	
F	1	AISI 304	Plaque 90 x 80 x 2	
E	1	AISI 304	Plaque 90 x 60 x 2	
D	4	AISI 304	Plaque 80 x 80 x 2	
C	1	AISI 304	Plaque 105 x 45 x 2	
B	1	AISI 304	Plaque 140 x 45 x 2	
A	1	AISI 304	Plaque 140 x 110 x 2	



Projet d'épreuve

TOUTES LES DIMENSIONS SONT EN MILLIMÈTRES



Métier: Soudage

Scale: 1:3

Date: 05/26/2013

Paper: A3

Dessiné/Conçu par: Patrick Bouvard/Kamyar Sadegh

Description: Structure d'acier inoxydable

2h jour 2

No dessin: WSC2017_TP10_FR_SS - A		Page: 1 de 1	
Rev:01	Appd:	Sign:	