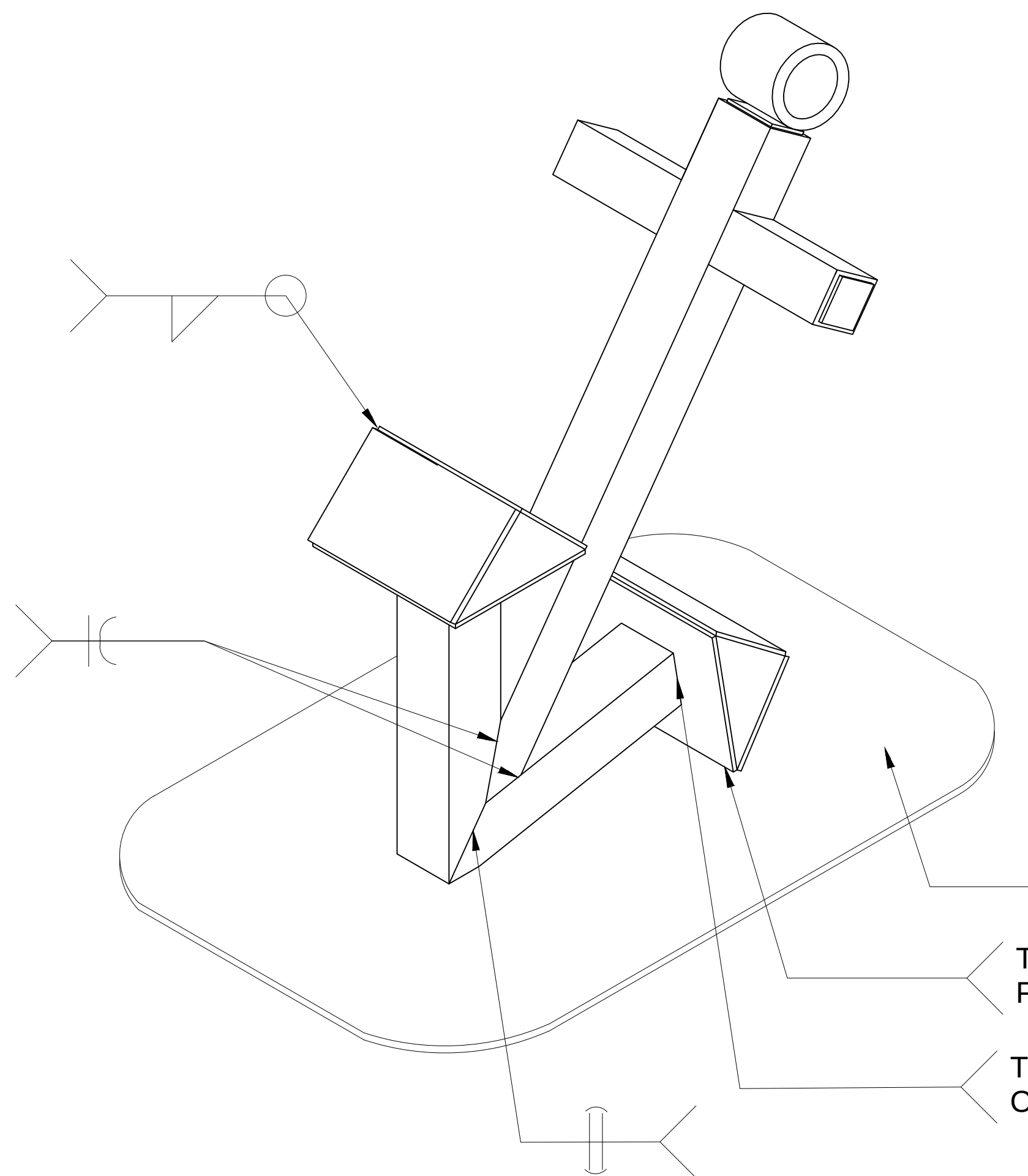




TIME LIMIT: _____
DURÉE: _____

SKILLS CANADA COMPETITION
2019
OLYMPIADES CANADIENNES

NOTES:
-ALL PARTS MUST BE TACKED IN PLACE BEFORE ANY WELDING COMMENCES
-PROJECT MUST REMAIN ON ITS BASEPLATE DURING WELDING
-ROOT OPENING AND ROOT FACE YOUR CHOICE
-No AUTOGENOUS WELDING always have to add filler wire.
-No dunking your project in water, only can use spray bottle if you like.

NOTES:
-ASSEMBLER TEMPORAIREMENT TOUT LE PROJET AVANT DE COMMENCER À SOUDER
-LE PROJET DOIT DEMEURER À PLAT SUR SA PLAQUE D'ASSISE DURANT LE SOUDAGE
-ÉCARTEMENT À LA BASE ET TALON À VOTRE CHOIX
Aucune SOUDURE AUTOGÈNE, toujours ajouter du matériel d'apport
-Aucun trempage du projet dans l'eau, utiliser seulement un vaporisateur.

ALL MATERIAL Alum 1.5" HSS
ALL FLAT MATERIAL 3MM THICK
Alum ALL DIMENSIONS IN MILLIMETERS
TOUS LES MATÉRIAUX EN ALUMINIUM SONT DES PCC DE 1.5po
TOUS LES MATÉRIAUX PLATS SONT D'UNE ÉPAISSEUR DE 3mm
ALUMINIUM: TOUTES LES DIMENSIONS SONT EN MILLIMÈTRE

Project:

ANCHOR

ANCRE

Drawn By:

Date:

OCT, 2015

Contact Person:

DEVIN MILLIGAN

Page:

1 OF 2

SKILLS CANADA COMPETITION 2019 OLYMPIADES CANADIENNES

NOTES:
-ALL PARTS MUST BE TACKED IN PLACE BEFORE ANY WELDING COMMENCES
-PROJECT MUST REMAIN ON ITS BASEPLATE DURING WELDING
-ROOT OPENING AND ROOT FACE YOUR CHOICE
-NO AUTOGENOUS WELDING
ALL WELD THAT ARE VERTICAL ARE WELDED UP HILL
-No dunking your project in water, can only use spray bottle if you like.

NOTES:
-ASSEMBLER TEMPORAIREMENT TOUT LE PROJET AVANT DE COMMENCER À SOUDER.
-LE PROJET DOIT DEMEURER À PLAT SUR SA PLAQUE D'ASSISE DURANT LE SOUDAGE.
-ÉCARTEMENT À LA BASE ET TALON À VOTRE CHOIX.
-Aucune SOUDURE AUTOGÈNE, toujours ajouter du matériel d'apport.
-Aucun trempage du projet dans l'eau, utiliser seulement un vaporisateur.

MATERIAL LIST LISTE DE MATÉRIEL

ITEM 1	1	38 X 400 HSS
ITEM 2	2	38 X 80 HSS
ITEM 3	2	38 X 180 HSS
ITEM 4	4	70 X 100
ITEM 5	2	110 X 100
ITEM 6	4	110 X 70
ITEM 7	3	32 X 32
ITEM 8	1	1.5" PIPE 2.5" DIAMETER
ITEM 9	1	200 X 400

ITEM=ÉLÉMENT DIAMETER=DIAMÈTRE
HSS=PCC
PIPE=TUYAU

Project:

ANCHOR
ANCRE

Drawn By:

Date:

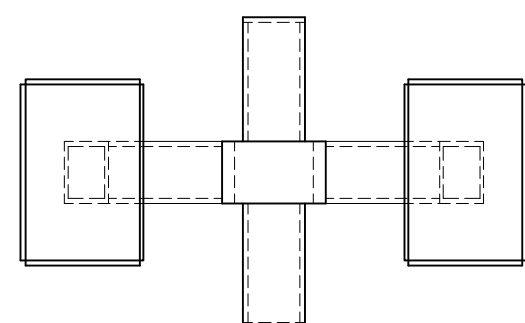
NOV, 2015

Contact Person:

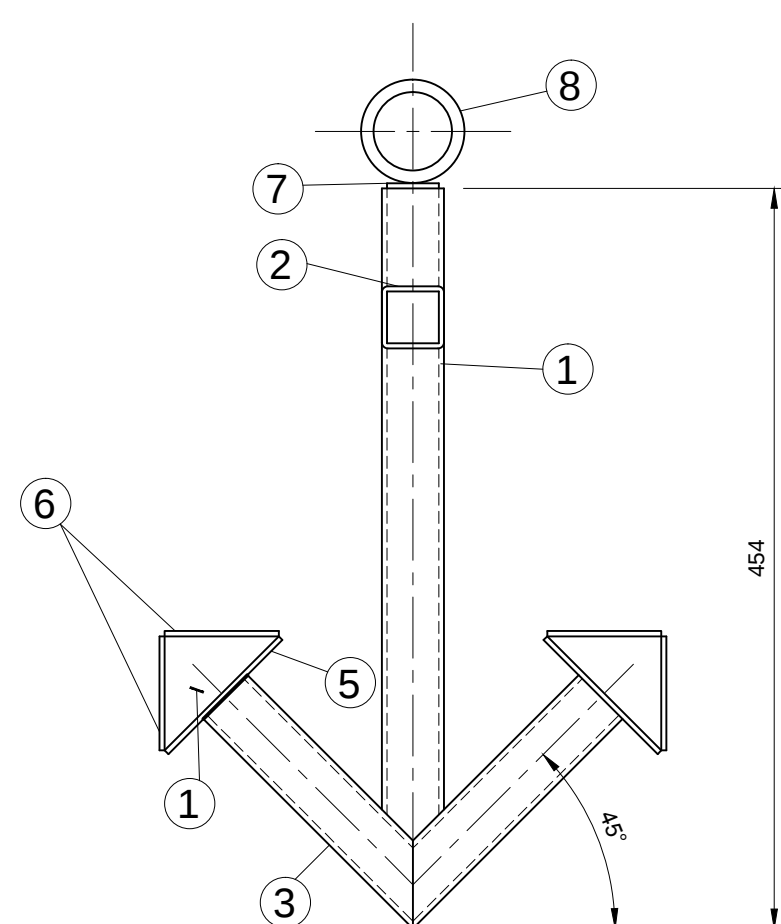
DEVIN MILLIGAN

Page:

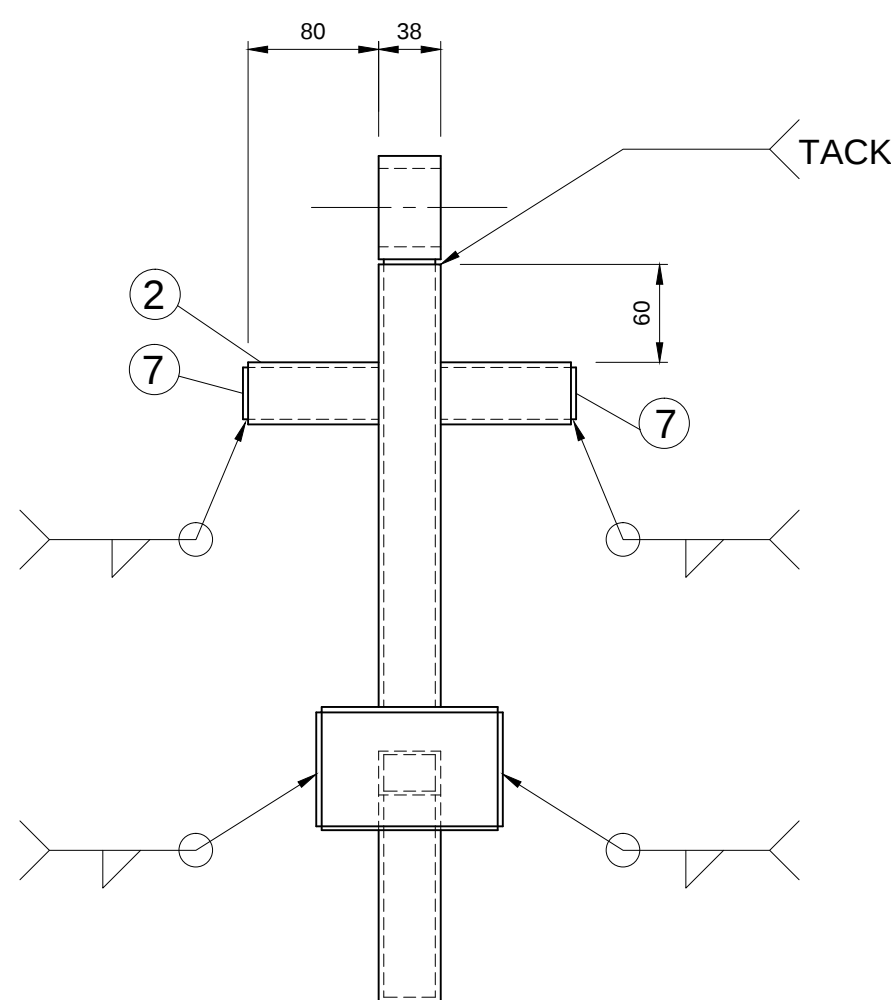
2 OF 2



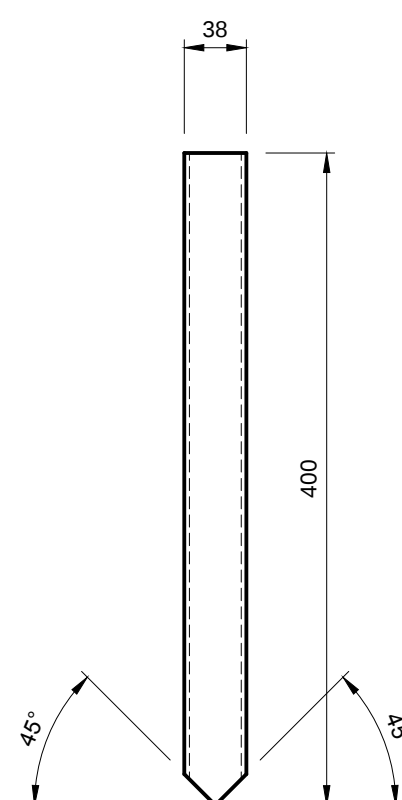
PLAN VIEW
VUE EN PLAN



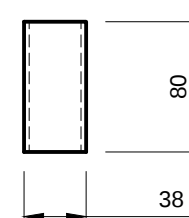
FRONT VIEW
VUE AVANT



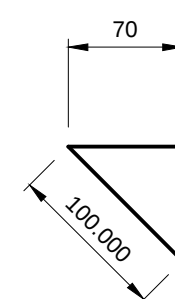
SIDE VIEW
VUE LATÉRALE



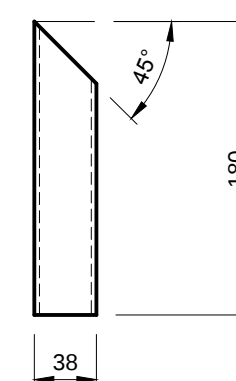
ITEM 1
ÉLÉMENT 1



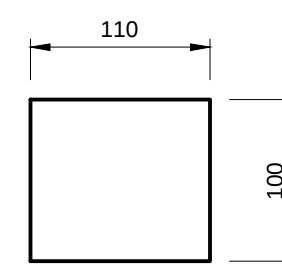
ITEM 2
ÉLÉMENT 2



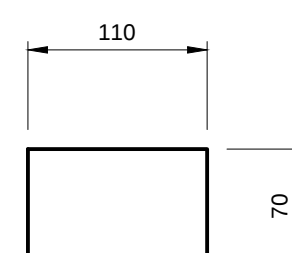
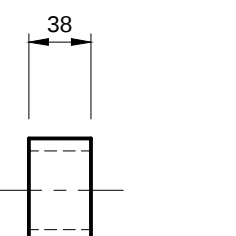
ITEM 4
ÉLÉMENT 4



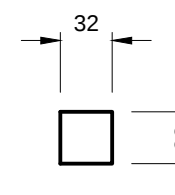
ITEM 3
ÉLÉMENT 3



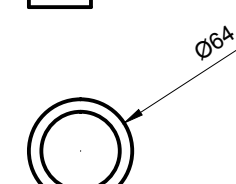
ITEM 5
ÉLÉMENT 5



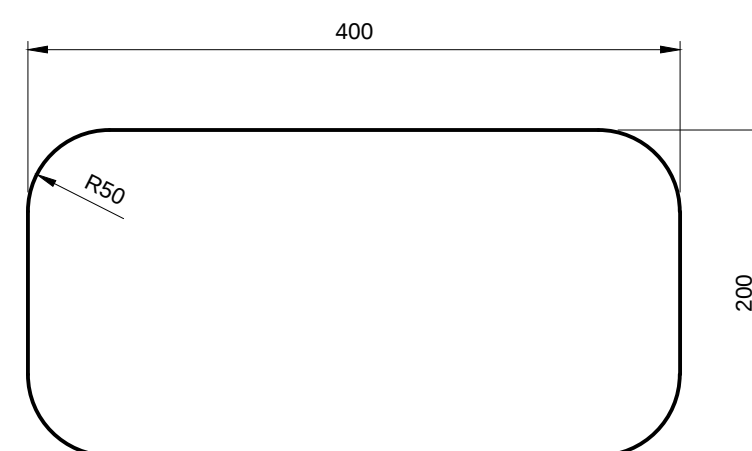
ITEM 6
ÉLÉMENT 6



ITEM 7
ÉLÉMENT 7



ITEM 8
ÉLÉMENT 8



ITEM 9
ÉLÉMENT 9

ALL MATERIAL Alum. 1.5" HSS
ALL FLAT MATERIAL 3MM THICK
Alum ALL DIMENSIONS IN
MILLIMETERS

TOUS LES MATÉRIAUX EN ALUMINIUM SONT DES PCC
DE 1.5po
TOUS LES MATÉRIAUX PLATS SONT D'UNE
ÉPAISSEUR DE 3mm
MATÉRIAUX EN ALUMINIUM: TOUTES LES
DIMENSIONS SONT EN MILLIMÈTRE