




SkillsCompétences
Canada
Vancouver2020

PROJECT C / PROJET C

AUTOBODY REPAIR

CARROSSERIE

SECONDARY AND POST-SECONDARY /
NIVEAUX SECONDAIRE ET POSTSECONDAIRE



SCNC / OCMT
2020
VANCOUVER

Aluminum/sheet metal Dent Repair Project C

Réparation d'une bosse dans l'aluminium ou la tôle – Projet C

Duration: 1.5 hours *Durée : 1,5 heure*

Note: There will be a dent repair tool demonstration before you perform this project.

Note: Une démonstration de l'utilisation de l'outil pour réparer une bosse aura lieu avant la réalisation du projet par les concurrents et les concurrentes.

NOTE: AT EACH STOP HAVE THE JUDGES EVALUATE YOUR PROGRESS.

NOTE : À CHAQUE ARRÊT, DEMANDEZ AUX JUGES D'ÉVALUER LE TRAVAIL ACCOMPLI.

- 1) Identify damage to panel **STOP**
Déterminez les dommages sur le panneau. ARRÊT
- 2) Prepare the panel for dent repair **STOP**
Préparez le panneau en vue de la réparation d'une bosse. ARRÊT
- 3) Weld aluminum stud(s) in preparation of damage removal **STOP**
Soudez les goujons en aluminium en vue de l'élimination des dommages. ARRÊT
- 4) Remove dent and prepare for metal finishing **STOP**
Éliminez la bosse et préparez la surface en vue du mastic de métal. ARRÊT
- 5) Sand to a primer ready state. (final finish sand to a 180 grit) **STOP**
Poncez la surface en vue de l'application de l'apprêt (dernier ponçage avec un grain d'abrasif de 180). ARRÊT

Sheet metal dent repair

Réparation d'une bosse dans la tôle

- 1) Identify damage to panel **STOP**
Déterminez les dommages sur le panneau. ARRÊT
- 2) Prepare the panel for dent repair **STOP**
Préparez le panneau en vue de la réparation d'une bosse. ARRÊT
- 3) Rough out dent using industry standard procedures **STOP**
Meulez la bosse selon les procédures standards de l'industrie. ARRÊT

Project *Projet*
C

13-Autobody Repair/Carrosserie

- 4) Remove dent and prepare for metal finishing **STOP**
Éliminez la bosse et préparez la surface en vue d'appliquer du mastic de métal.
ARRÊT
- 5) Sand to a primer ready state. (final finish sand to a 180 grit **STOP**
*Poncez la surface en vue de l'application de l'apprêt (dernier ponçage avec un grain d'abrasif de 180). **ARRÊT***



THINKING
CAPACITÉ DE RAISONNEMENT