

	1	2	3	4	5	6	7	8		
	RevNo					Revision note		Date	Signature	Checked

  

**TIME LIMIT: 5 HOURS**  
**TEMPS ALLOUÉ: 5 HEURES**

NOTE / NOTES:

- ALL PARTS MUST BE TACKED IN PLACE BEFORE ANY WELDING COMMENCES
- PROJECT MUST REMAIN FLAT ON ITS BASEPLATE DURING WELDING
- ALL VERTICAL WELDING IS TO BE VERTICAL UP

- TOUTES LES PIÈCES DOIVENT ÊTRE POINTÉES EN PLACE AVANT LE DÉBUT DES TRAVAUX DE SOUDAGE
- LE PROJET DOIT RESTER À PLAT SUR SA PLAQUE DE BASE PENDANT LE SOUDAGE
- TOUTES LES SOUDURES VERTICALES DOIVENT ÊTRE EFFECTUÉES EN MONTANT

- ROOT OPENING AND ROOT FACE YOUR CHOICE
- ALL SMAW WELDS E4918
- ÉCARTEMENT ET CHANFREIN À VOTRE CHOIX
- TOUTES LES SOUDURES SMAW EFFECTUÉES; E4918

  

**ITEM A**

**ITEM C**

**ITEM I**

  

**ITEM A**

**ITEM A**

**ITEM A**

  

ALL DIMENSIONS IN MILLIMETRES, ALL MATERIAL MILD STEEL  
TOUTES LES DIMENSIONS SONT EN MILLIMÈTRES, TOUT LE MATÉRIEL EST EN ACIER DOUX

Item	QTY./QTÉ.	Description	Notes
K	1	PIPE/TUYAU 73.0 OD x 5.16 WALL x 30	(2 1/2" STD. PIPE/TUYAU)
J	1	PIPE/TUYAU 60.3 OD x 3.91 WALL x 125	(2" STD. PIPE/TUYAU)
I	1	PLATE /PLAQUE 6 x 90#	SHAPE / PRÉP.
H	1	PLATE/PLAQUE 6 x 40 x 40	
G	1	HSS/PCC 50 x 50 x 6 WALL/ÉP. x 125	Cut at/Coupé à 45°
F	1	PLATE/PLAQUE 6 x 40 x 188	
E	2	PLATE/PLAQUE 9 x 76 x 203	
D	1	PLATE /6 x 153 x 188 PLAQUE	Mit bevel on one side Chanfreinée sur un côté
C	1	PLATE 6 x 153 x 203 PLAQUE	SHAPE/PRÉP.
B	2	PLATE 6 x 153 x 200 PLAQUE	
A	1	PLATE 6 x 219 x 250 PLAQUE	SHAPE/PRÉP.

  

Designed by Conception Danny Blais	Vérification Robbie Duncan	Drawn by Dessiné par John Kroisenbrunner	Date Nov. 15, 2016	Scale/Échelle 1:4
---------------------------------------	-------------------------------	---	-----------------------	----------------------

  

**DO NOT SCALE DRAWING/  
NE PAS METTRE LE DESSIN À L'ÉCHELLE**

**SKILLS CANADA/  
COMPÉTENCES CANADA**

  

PS 2021 - CPS - 2a	
Révision	Sheet/Feuille
0	1/1

