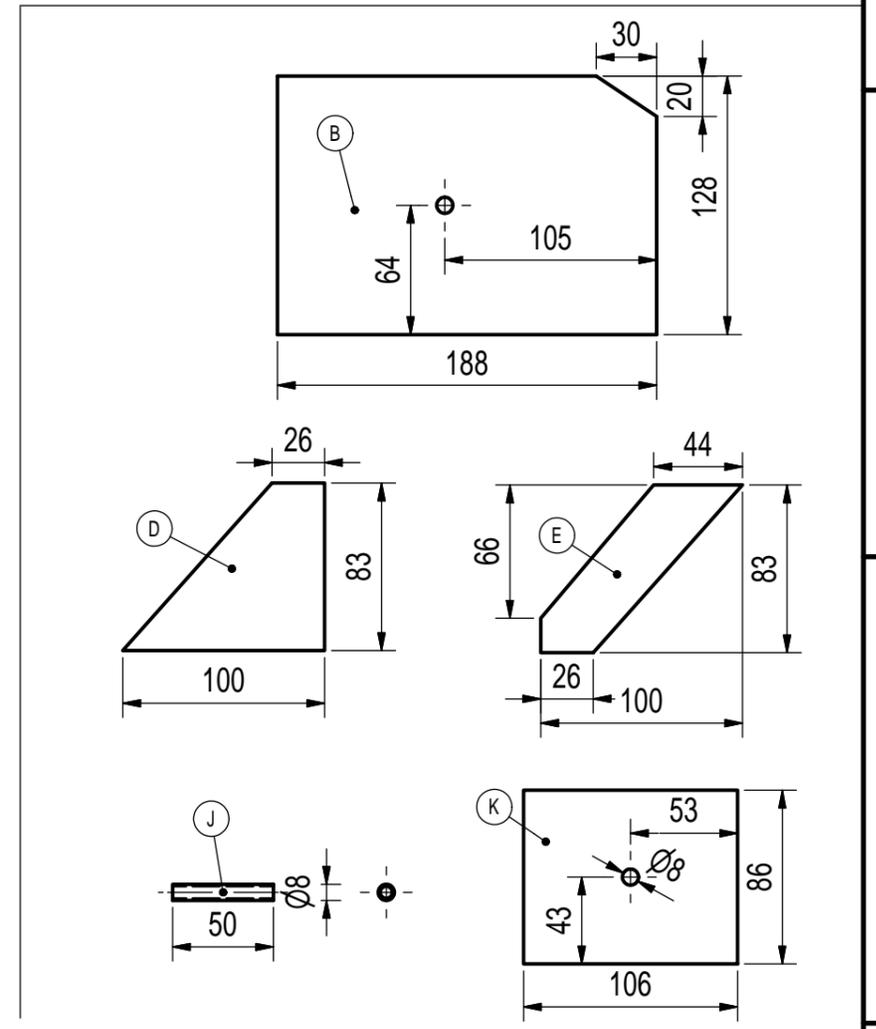
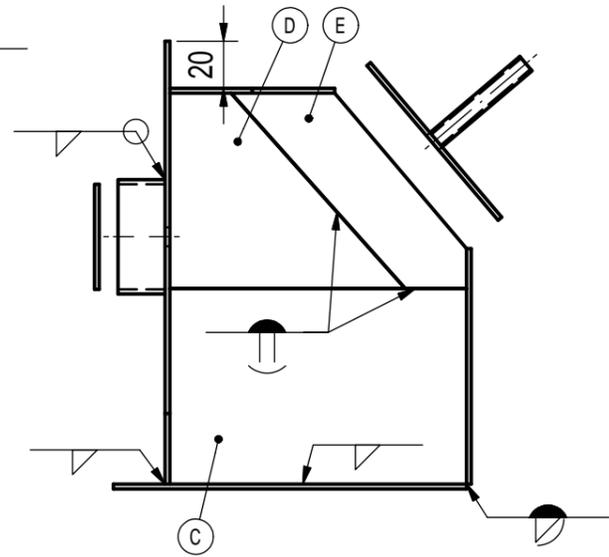
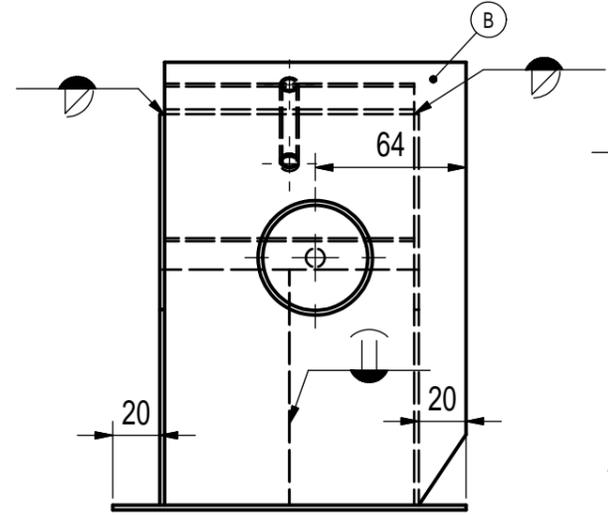
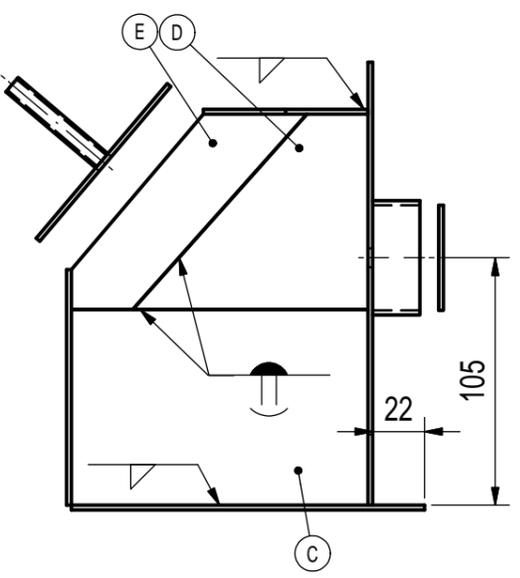
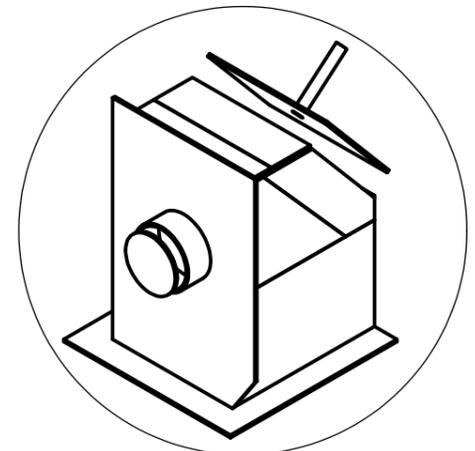
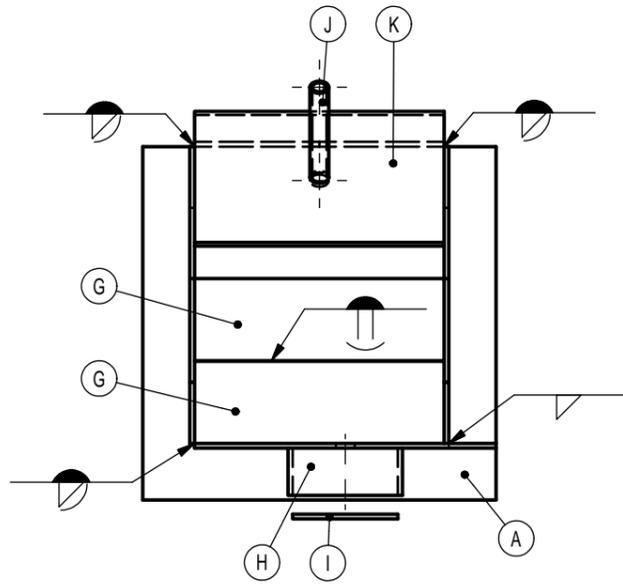
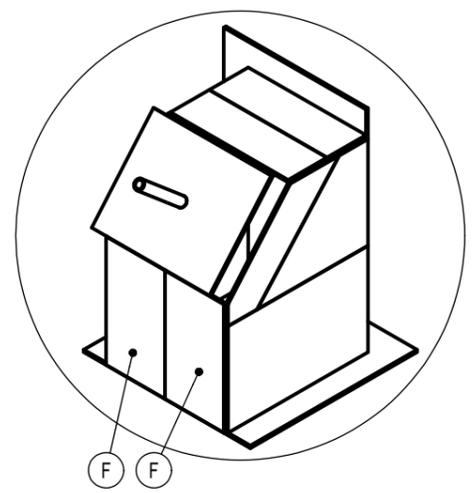


Item	Qté	Description
A	1	TÔLE EN ACIER INOXYDABLE AISI 304, DIMENSIONS 150 X 150 X 2,0
B	1	TÔLE EN ACIER INOXYDABLE AISI 304 COUPÉE SELON LE CROQUIS, DIMENSIONS 188 X 128 X 2,0
C	2	TÔLE EN ACIER INOXYDABLE AISI 304, DIMENSIONS 126 X 83 X 2,0
D	2	TÔLE TRAPÉZOÏDALE EN ACIER INOXYDABLE AISI 304 COUPÉE SELON LE CROQUIS, DIMENSIONS 100 X 83 X 2,0
E	2	TÔLE EN ACIER INOXYDABLE AISI 304 COUPÉE SELON LE CROQUIS, DIMENSIONS 100 X 83 X 2,0
F	2	TÔLE EN ACIER INOXYDABLE AISI 304, DIMENSIONS 100 X 53 X 2,0
G	2	TÔLE EN ACIER INOXYDABLE AISI 304, DIMENSIONS 106 X 35 X 2,0
H	1	TUYAU EN ACIER INOXYDABLE AISI 304, Ø 48,6 X 20 X 2,0
I	1	TÔLE EN ACIER INOXYDABLE AISI 304 POUR PURGE, Ø 44,6 X 2,0
J	1	TUYAU EN ACIER INOXYDABLE AISI 304 POUR PURGE, Ø 8,0 X 50 X 1,0
K	1	TÔLE EN ACIER INOXYDABLE AISI 304, DIMENSIONS 106 X 86 X 2,0 AVEC TROU FORÉ DE Ø 8,0 SELON LE CROQUIS



INSTRUCTIONS POUR LES CONCURRENTS

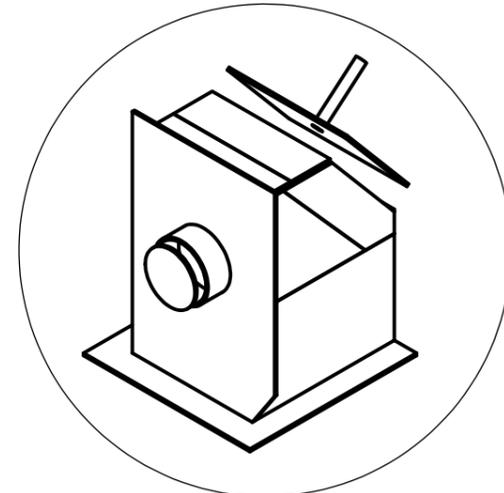
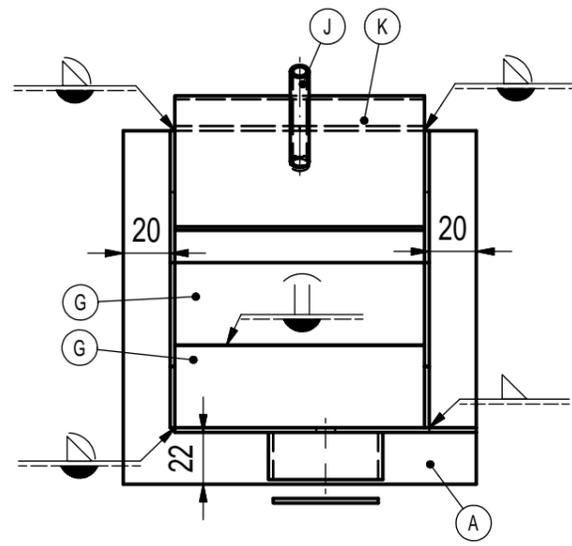
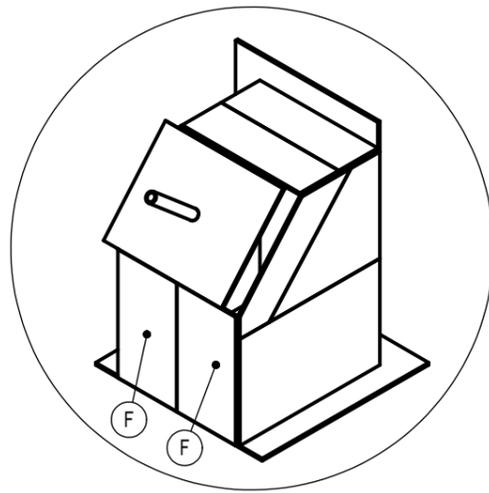
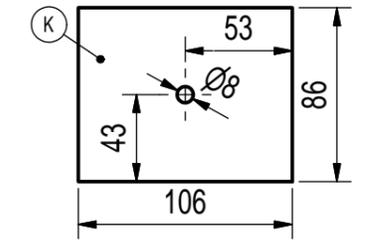
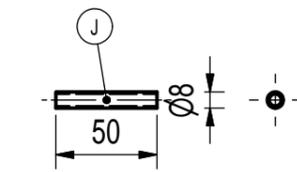
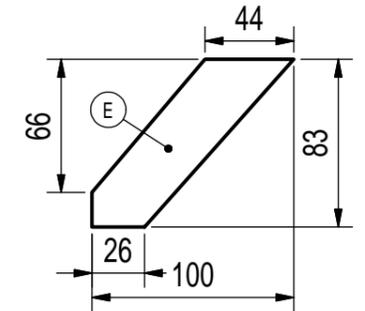
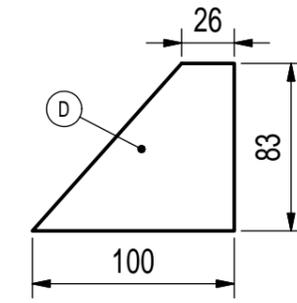
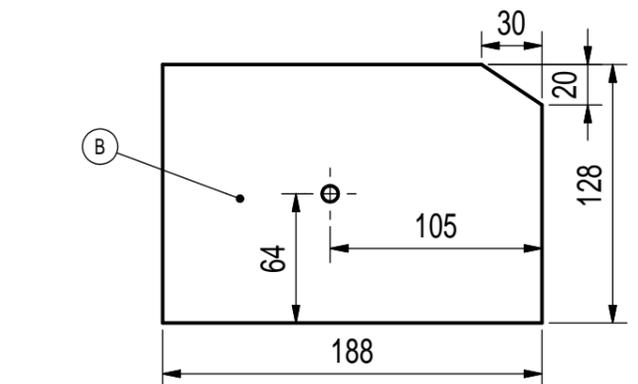
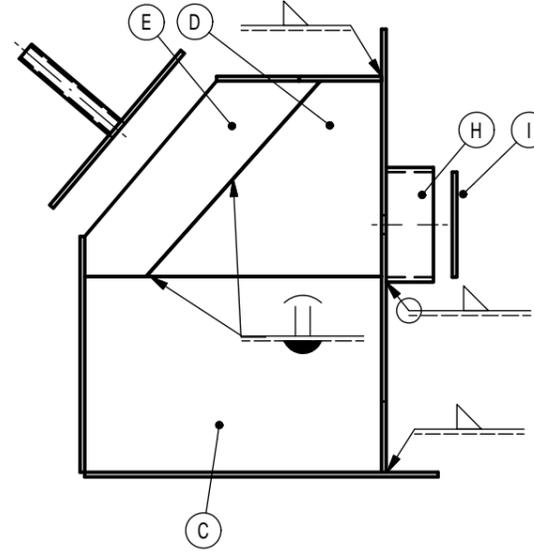
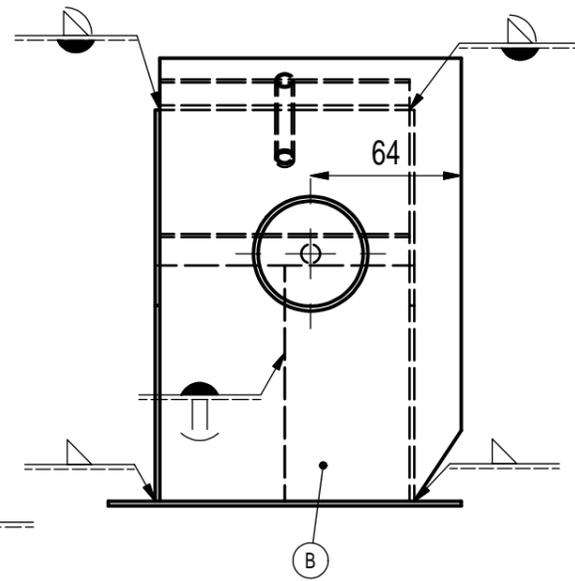
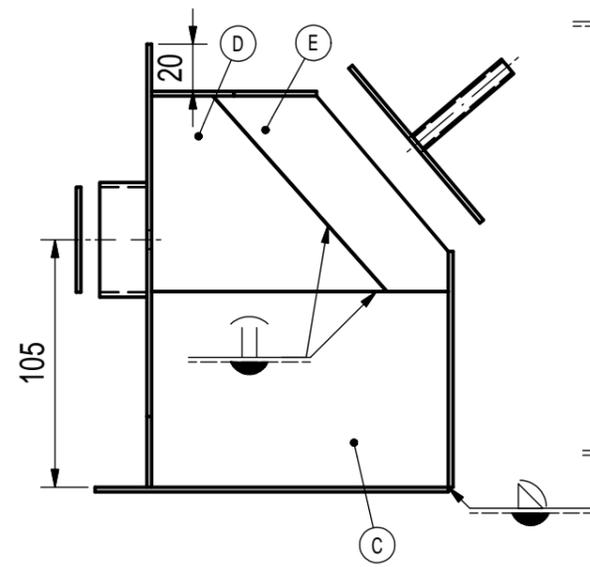
1. PROCÉDÉ DE SOUDAGE : ISO 4063-141 (AWS A3.0 GTAW)
2. POSITIONS DE SOUDAGE : TOUTES SAUF VERTICALE EN DESCENDANT.
3. AUCUN ÉCARTEMENT PERMIS SUR LES ASSEMBLAGES BOUT À BOUT ET LES ASSEMBLAGES EN L; TOUTE SOUDURE DOIT ÊTRE À PÉNÉTRATION COMPLÈTE.
4. TOUT SOUDAGE EFFECTUÉ AVEC LA PLAQUE DE BASE « A » EN POSITION À PLAT.
5. TOUS LES CÔTÉS DES SOUDURES D'ANGLE : 3,0 mm AVEC LES TOLÉRANCES (+1,0 mm/-0,0 mm).
6. LES RAYONS DES SOUDURES D'ANGLE DES ASSEMBLAGES EN L EXTÉRIEURS SERONT ÉVALUÉS PAR CLASSEMENT (0, 1, 2, 3).
7. TOUTES LES SOUDURES DOIVENT ÊTRE EFFECTUÉES EN UNE SEULE PASSE AVEC L'AJOUT D'UNE BAGUETTE D'APPORT.
8. LES PLAQUES DE PURGE ET LE TUYAU DOIVENT ÊTRE RETIRÉS APRÈS SOUDAGE.

NOTE: TOUTES LES DIMENSIONS SONT EN MILLIMÈTRES

Projet de test pour la 46ème Compétition
WorldSkills à Shanghai, Chine 2021.
Copyright © 2021 WorldSkills International.
Tous droits réservés.



Skill: 10. 焊接, Welding, Schweißen, Soudage		
Scale: N. T. S	Date: 19. June. 2020 Paper: A3	
Drawn/Designed by: Chih-Peng Chen TW / Takeshi Tokimatsu JP		Drawing No: WSC2021_TP10_JP_SS_ASSEMBLY_ISO A
Description: Stainless Steel Structure-Assembly		Rev: 1 Page:
		Appd: Sign:



Item	Qté	Description
K	1	TÔLE EN ACIER INOXYDABLE AISI 304, DIMENSIONS 106 X 86 X 2,0 AVEC TROU FORÉ DE Ø 8,0 SELON LE CROQUIS
J	1	TUYAU EN ACIER INOXYDABLE AISI 304 POUR PURGE, Ø 8,0 X 50 X 1,0
I	1	TÔLE EN ACIER INOXYDABLE AISI 304 POUR PURGE, Ø 44,6 X 2,0
H	1	TUYAU EN ACIER INOXYDABLE AISI 304, Ø 48,6 X 20 X 2,0
G	2	TÔLE EN ACIER INOXYDABLE AISI 304, DIMENSIONS 106 X 35 X 2,0
F	2	TÔLE EN ACIER INOXYDABLE AISI 304, DIMENSIONS 100 X 53 X 2,0
E	2	TÔLE EN ACIER INOXYDABLE AISI 304 COUPÉE SELON LE CROQUIS, DIMENSIONS 100 X 83 X 2,0
D	2	TÔLE TRAPÉZOÏDALE EN ACIER INOXYDABLE AISI 304 COUPÉE SELON LE CROQUIS, DIMENSIONS 100 X 83 X 2,0
C	2	TÔLE EN ACIER INOXYDABLE AISI 304, DIMENSIONS 126 X 83 X 2,0
B	1	TÔLE EN ACIER INOXYDABLE AISI 304 COUPÉE SELON LE CROQUIS, DIMENSIONS 188 X 128 X 2,0
A	1	TÔLE EN ACIER INOXYDABLE AISI 304, DIMENSIONS 150 X 150 X 2,0

INSTRUCTIONS POUR LES CONCURRENTS

1. PROCÉDÉ DE SOUDAGE : ISO 4063-141 (AWS A3.0 GTAW)
2. POSITIONS DE SOUDAGE : TOUTES SAUF VERTICALE EN DESCENDANT.
3. AUCUN ÉCARTEMENT PERMIS SUR LES ASSEMBLAGES BOUT À BOUT ET LES ASSEMBLAGES EN L; TOUTE SOUDURE DOIT ÊTRE À PÉNÉTRATION COMPLÈTE.
4. TOUT SOUDAGE EFFECTUÉ AVEC LA PLAQUE DE BASE « A » EN POSITION À PLAT.
5. TOUS LES CÔTÉS DES SOUDURES D'ANGLE : 3,0 mm AVEC LES TOLÉRANCES (+1,0 mm/-0,0 mm).
6. LES RAYONS DES SOUDURES D'ANGLE DES ASSEMBLAGES EN L EXTÉRIEURS SERONT ÉVALUÉS PAR CLASSEMENT (0, 1, 2, 3).
7. TOUTES LES SOUDURES DOIVENT ÊTRE EFFECTUÉES EN UNE SEULE PASSE AVEC L'AJOUT D'UNE BAGUETTE D'APPORT.
8. LES PLAQUES DE PURGE ET LE TUYAU DOIVENT ÊTRE RETIRÉS APRÈS SOUDAGE.

NOTE: TOUTES LES DIMENSIONS SONT EN MILLIMÈTRES

Projet de test pour la 46ème Compétition
WorldSkills à Shanghai, Chine 2021.
Copyright © 2021 WorldSkills International.
Tous droits réservés.



Skill: 10. 焊接, Welding, Schweißen, Soudage			
Scale: N. T. S	Date: 19. June. 2020	Paper: A3	
Drawn/Designed by: Chih-Peng Chen TW / Takeshi Tokimatsu JP			Drawing No: WSC2021_TP10_JP_SS_ASSEMBLY_ISO E
Description: Stainless Steel Structure-Assembly			Rev: 1
			Page:
			Appd:
			Sign: