



ITEM	QTY	MATERIAL	DIMENSIONS	REMARKS
A	2	AISI 304	Plate/PLAQUE 150X142X2.0	
B	2	AISI 304	Plate/Plaque 122X60X2.0 as per sketch/selon le plan	
C	1	AISI 304	Plate/Plaque 128X126X2.0 as per sketch/selon le plan	
D	1	AISI 304	Plate/Plaque 90X53X2.0	
E	2	AISI 304	Plate/Plaque 128X41X2.0	
F	1	AISI 304	Plate/Plaque 148X128X2.0	
G	1	AISI 304	Plate/Plaque 106X62X2.0	
H	2	AISI 304	Plate/Plaque 106X50X2.0	
I	3	AISI 304	Plate/Plaque 80X30X2.0	
J	1	AISI 304	Plate/Plaque 50X50X2.0	φ3mm hole in center Trou d'un dia de 3mm au centre
K	2	AISI 304	Tube OD/DE Tuyau 62X20X2.0	
L	1	AISI 304	Plate/Plaque 106X67.6X2.0 purging Plate/plaque de purge	φ8mm hole in center Trou d'un dia de 8mm au centre
M	1	AISI 304	Tube OD/DE Tuyau 9X50X0.5 purging Tube/plaque de purge	

- INSTRUCTIONS :**
- WELDING PROCESS : GTAW(TIG)141.
PROCÉDÉ DE SOUDAGE : GTAW (TIG) 141
 - PURGE PLATE TACKED IN PLACE AND REMOVE AFTER COMPLETE WELDING.
PLAQUE DE PURGE POINTÉE TEMPORAIREMENT ET RETIRÉE UNE FOIS LE SOUDAGE TERMINÉ
 - WELDING POSITIONS : ALL EXCEPT VERTICAL DOWN
POSITIONS DE SOUDAGE : TOUTES, SAUF EN POSITION VERTICALE DESCENDANTE.
 - COMPLETE ALL WELDING WITH BASE : "A" IN THE FLAT POSITION.
LA PLAQUE D'ASSISE « A » DOIT ÊTRE À PLAT DURANT TOUTES LES ACTIVITÉS DE SOUDAGE.
 - ALL FILLET LEG LENGTHS : 3mm (+1mm/-0mm).
LONGUEUR DE TOUS LES CÔTÉS DES SOUDURES D'ANGLE : 3 mm (+1 mm/-0 mm)
 - OUTSIDE CORNER WELD RADII : 2mm (+1mm/-0mm).
RAYON DE SOUDURE D'ANGLE EXTÉRIEURE : 2 mm (+1 mm/-0 mm)
 - NO FINISHING OF ANY KIND AFTER WELDING.
AUCUN TYPE DE FINITION APRÈS LE SOUDAGE

ALL DIMENSIONS IN MILLIMETERS
TOUTES LES DIMENSIONS SONT EN MILLIMÈTRES

**SkillsCompétences
Canada**
Vancouver2022

NUMERACY
CALCUL

READING
LECTURE

Skill/Métier: 10 Weiding/Soudage PS Day/Jour 2		OR
Scale: N. T. S Pas à l'échelle	Date: 11/07/2017	
Drawn / Design by: Shoki Yasuda JP		Drawing No: WSC2019_TP10_JP_SS-US_ISO A
Description: Stainless Steel-Assembly & Symbols Assemblage d'acier inoxydable et symboles		Rev: Page: 1 of/de 1