PAGE 1

|  |  |
| --- | --- |
| VOLUME PRIOR TO WEIGHT REDUCTION:  XXXXXXX.XX MM􀃱 | VOLUME AVANT LA RÉDUCTION DE POIDS :  XXXXXXX.XX MM |
| VOLUME AFTER WEIGHT REDUCTION:  XXXXXXX.XX MM􀃱 | VOLUME APRÈS LA RÉDUCTION DE POIDS :  XXXXXXX.XX MM |
| USE THIS VIEW TO SHOW THE  MODEL WITHOUT WEIGHT REDUCTION | UTILISEZ CETTE VUE POUR MONTRER LE MODÈLE SANS LA RÉDUCTION DE POIDS |
| USE THIS VIEW TO SHOW THE  MODEL WITH WEIGHT REDUCTION | UTILISEZ CETTE VUE POUR MONTRER LE MODÈLE AVEC LA RÉDUCTION DE POIDS |
| USE THIS VIEW TO SHOW THE MODEL  WITH WEIGHT REDUCTION ISOMETRICALLY | UTILISEZ CETTE VUE POUR MONTRER LE MODÈLE AVEC LA RÉDUCTION DU POIDS EN ISOMÉTRIQUE |
| VOLUME REDUCTION MUST OCCUR SOMEWHERE IN THIS GENERAL AREA.  YOU MAY USE ANY SHAPE OR STYLE OF VOLUME REDUCTION | LA RÉDUCTION DE VOLUME DOIT SE PRODUIRE QUELQUE PART DANS CETTE ZONE GÉNÉRALE.  VOUS POUVEZ UTILISER LA FORME OU LE STYLE DE VOTRE CHOIX POUR LA RÉDUCTION DE VOLUME |
| MECHANICAL ENGINEERING CAD | DESSIN INDUSTRIEL DAO |

Page 2

|  |  |
| --- | --- |
| **INSTRUCTIONS:**  1. CREATE AT LEAST THE VIEWS SHOWN ABOVE - ADDITIONAL VIEWS MAY BE CREATED IF DESIRED  2. DIMENSION AND TOLERANCE ALL HOLE POSITIONS IN ACCORDANCE WITH THE CRITERIA LISTED BELOW - DO NOT DIMENSION OR  TOLERANCE THE HOLE USED FOR DATUM C  • EACH HOLE MUST BE CONTROLLED USING POSITIONAL TOLERANCES IN ACCORDANCE WITH ASME Y14.5-2018  • ALL HOLES WILL HAVE A POSITIONAL TOLERANCE OF ∅0.2MM  • ALL HOLE POSITIONAL TOLERANCE DATUM FEATURES ARE AS FOLLOWS: PRIMARY - DATUM A, SECONDARY - DATUM B, TERTIARY  DATUM C | **INSTRUCTIONS**  1. CRÉER AU MOINS LES VUES PRÉSENTÉES CI-DESSUS ‒ DES VUES SUPPLÉMENTAIRES PEUVENT ÊTRE CRÉÉES SI NÉCESSAIRE.  2. DIMENSIONNEMENT ET TOLÉRANCEMENT DE TOUTES LES POSITIONS DES TROUS, CONFORMÉMENT AUX CRITÈRES ÉNUMÉRÉS CI-DESSOUS ‒ PAS DE DIMENSIONNEMENT ET DE TOLÉRANCEMENT DU TROU UTILISÉ POUR LA DONNÉE C.  • CHAQUE TROU DOIT ÊTRE CONTRÔLÉ EN UTILISANT DES TOLÉRANCES DE POSITION, CONFORMÉMENT À LA NORME ASME Y14.5-2018.  • TOUS LES TROUS AURONT UNE TOLÉRANCE DE POSITION DE ∅ 0,2 MM.  • LES DONNÉES DE TOLÉRANCE DE POSITION DE TOUS LES TROUS SONT LES SUIVANTES : PRIMAIRE ‒ DONNÉE A; SECONDAIRE ‒ DONNÉE B; TERTIAIRE ‒  DONNÉE C |
|  |  |
| NOTE: ONLY POSITIONAL TOLERANCES AND THE ASSOCIATED  BASIC DIMENSIONS REFERENCE ABOVE ARE REQUIRED.  NO OVERALL OR FEATURE DIMENSIONS ARE REQUIRED. | REMARQUE : SEULES LES TOLÉRANCES DE POSITION ET LES DIMENSIONS DE BASE CONNEXES MENTIONNÉES CI-DESSUS SONT REQUISES.  AUCUNE DIMENSION GLOBALE OU CARACTÉRISTIQUE N'EST REQUISE. |