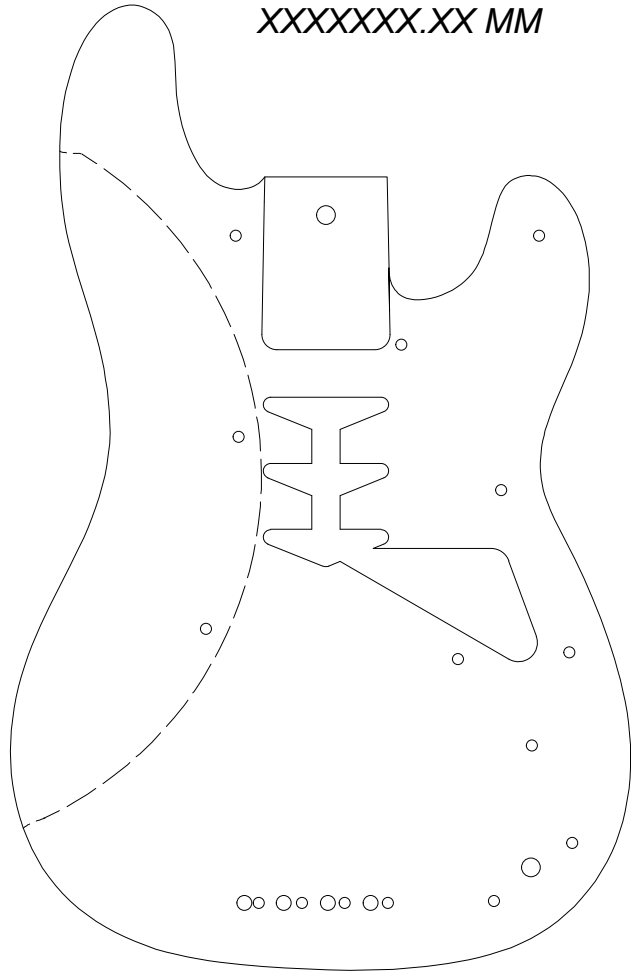
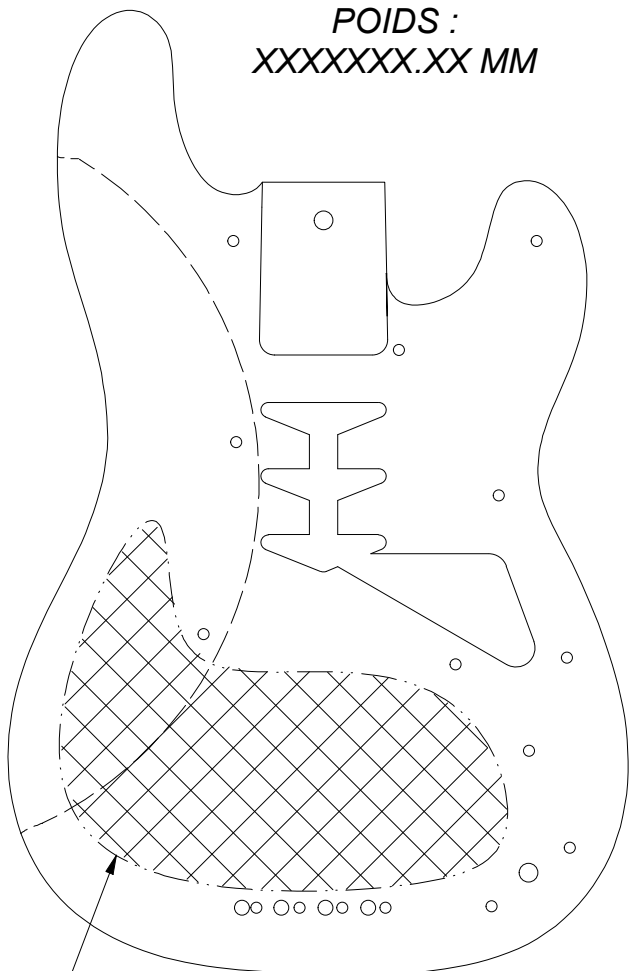


VOLUME PRIOR TO WEIGHT REDUCTION:
XXXXXXX.XX MM³
VOLUME AVANT LA RÉDUCTION DE POIDS :
XXXXXXX.XX MM

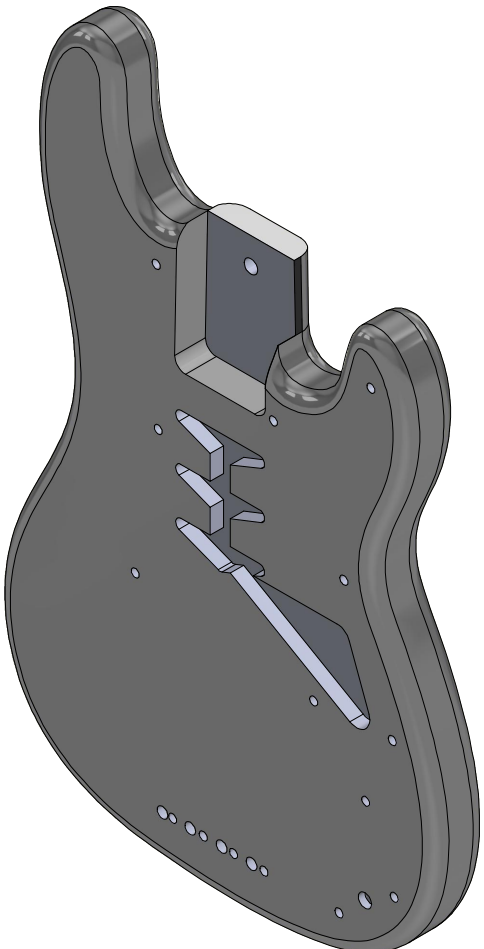


**USE THIS VIEW TO SHOW THE
MODEL WITHOUT WEIGHT REDUCTION
UTILISEZ CETTE VUE POUR MONTRER
LE MODÈLE SANS LA RÉDUCTION DE
POIDS**

VOLUME AFTER WEIGHT REDUCTION:
XXXXXXX.XX MM³
**VOLUME APRÈS LA RÉDUCTION DE
POIDS :**
XXXXXXX.XX MM



**USE THIS VIEW TO SHOW THE
MODEL WITH WEIGHT REDUCTION
UTILISEZ CETTE VUE POUR
MONTRER LE MODÈLE AVEC LA
RÉDUCTION DE POIDS**

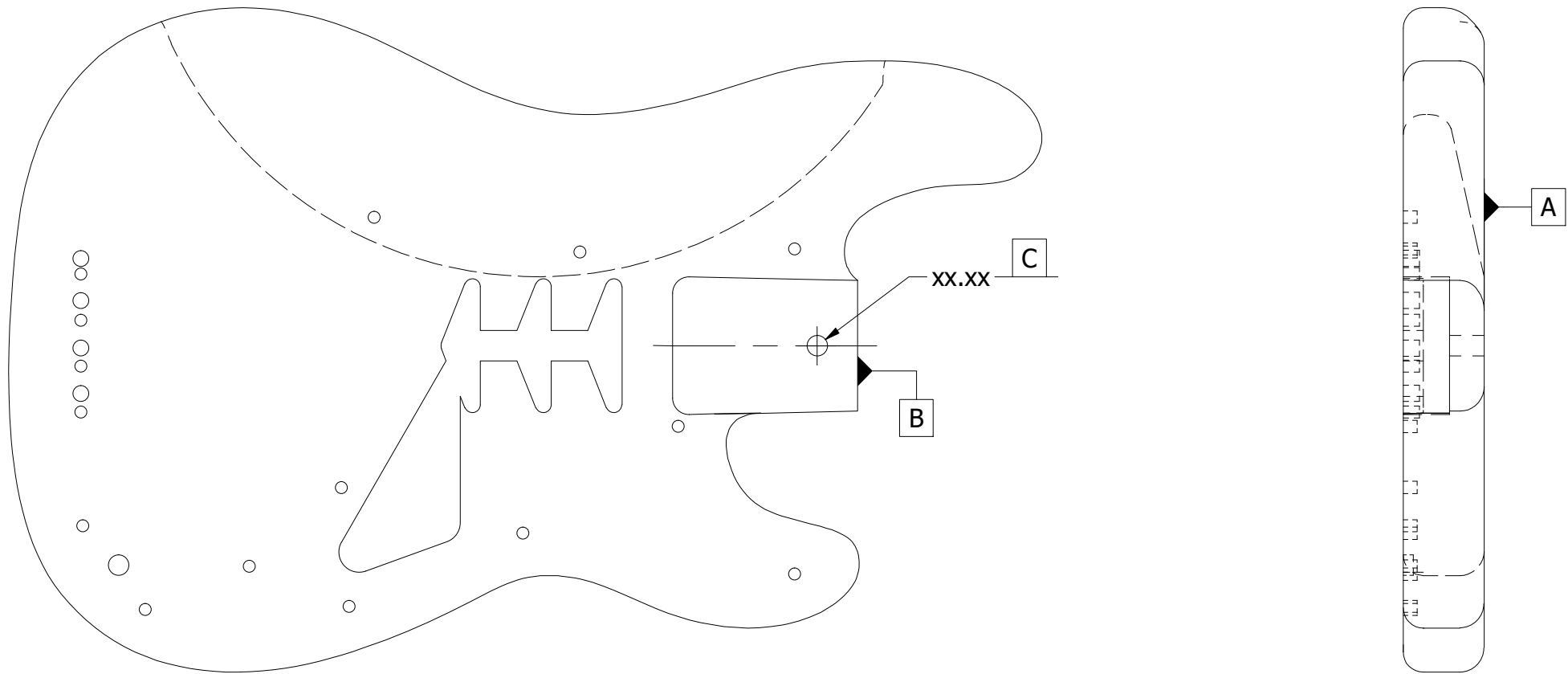


**USE THIS VIEW TO SHOW THE MODEL
WITH WEIGHT REDUCTION ISOMETRICALLY
UTILISEZ CETTE VUE POUR MONTRER LE
MODÈLE AVEC LA RÉDUCTION DU POIDS EN
ISOMÉTRIQUE**

VOLUME REDUCTION MUST OCCUR SOMEWHERE IN THIS GENERAL AREA.
YOU MAY USE ANY SHAPE OR STYLE OF VOLUME REDUCTION

LA RÉDUCTION DE VOLUME DOIT SE PRODUIRE QUELQUE PART DANS
CETTE ZONE GÉNÉRALE.
VOUS POUVEZ UTILISER LA FORME OU LE STYLE DE VOTRE CHOIX POUR
LA RÉDUCTION DE VOLUME

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DO NOT SCALE DRAWING INTERPRET DIMENSIONS AND TOLERANCES PER ASME Y14.5M-1994 DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS TOLERANCES APPLY AS SHOWN BELOW 1 PL DEC ± 0.5 2 PL DEC ± 0.2 3 PL DEC ± 0.1 4 PL DEC ± 0.05 ANGLES ± .1° SURFACE ROUGHNESS 1.5 µ		MECHANICAL ENGINEERING CAD/DESSIN INDUSTRIEL DAO	
THIRD ANGLE PROJECTION 		VIEW AND ANNOTATION GUIDE / GUIDE DE VUE ET D'ANNOTATION	
DRAWN BY		DATE	SIZE
CHECKED BY		DATE	B
APPROVED		DATE	SCALE
		WEIGHT	lbs
		SHEET OF	



INSTRUCTIONS:

1. CREATE AT LEAST THE VIEWS SHOWN ABOVE - ADDITIONAL VIEWS MAY BE CREATED IF DESIRED/1. CRÉER AU MOINS LES VUES PRÉSENTÉES CI-DESSUS – DES VUES SUPPLÉMENTAIRES PEUVENT ÊTRE CRÉÉES SI NÉCESSAIRE.
2. DIMENSION AND TOLERANCE ALL HOLE POSITIONS IN ACCORDANCE WITH THE CRITERIA LISTED BELOW - DO NOT DIMENSION OR TOLERANCE THE HOLE USED FOR DATUM C/2. DIMENSIONNEMENT ET TOLÉRANCEMENT DE TOUTES LES POSITIONS DES TROUS, CONFORMÉMENT AUX CRITÈRES ÉNUMÉRÉS CI-DESSOUS – PAS DE DIMENSIONNEMENT ET DE TOLÉRANCEMENT DU TROU UTILISÉ POUR LA DONNÉE C.

- EACH HOLE MUST BE CONTROLLED USING POSITIONAL TOLERANCES IN ACCORDANCE WITH ASME Y14.5-2018/• CHAQUE TROU DOIT ÊTRE CONTRÔLÉ EN UTILISANT DES TOLÉRANCES DE POSITION, CONFORMÉMENT À LA NORME ASME Y14.5-2018
- ALL HOLES WILL HAVE A POSITIONAL TOLERANCE OF Ø0.2MM/• TOUS LES TROUS AURONT UNE TOLÉRANCE DE POSITION DE 0,2 MM.
- ALL HOLE POSITIONAL TOLERANCE DATUM FEATURES ARE AS FOLLOWS: PRIMARY - DATUM A, SECONDARY - DATUM B, TERTIARY DATUM C/• LES DONNÉES DE TOLÉRANCE DE POSITION DE TOUS LES TROUS SONT LES SUIVANTES : PRIMAIRE – DONNÉE A; SECONDAIRE – DONNÉE B; TERTIAIRE –
- DONNÉE C

NOTE: ONLY POSITIONAL TOLERANCES AND THE ASSOCIATED BASIC DIMENSIONS REFERENCE ABOVE ARE REQUIRED.
NO OVERALL OR FEATURE DIMENSIONS ARE REQUIRED.
REMARQUE : SEULES LES TOLÉRANCES DE POSITION ET LES DIMENSIONS DE BASE CONNEXES MENTIONNÉES CI-DESSUS SONT REQUISES.
AUCUNE DIMENSION GLOBALE OU CARACTÉRISTIQUE N'EST REQUISE.

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DO NOT SCALE DRAWING INTERPRET DIMENSIONS AND TOLERANCES PER ASME Y14.5M-1994 DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS TOLERANCES APPLY AS SHOWN BELOW 1 PL DEC ± 0.5 2 PL DEC ± 0.2 3 PL DEC ± 0.1 4 PL DEC ± 0.05 ANGLES ± .1° SURFACE ROUGHNESS 1.5 µ		PROPRIETARY NO PART OF THIS DOCUMENT MAY BE REPRODUCED, STORED IN A RETRIEVAL SYSTEM, OR TRANSMITTED IN ANY FORM, WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF Skills Competences Canada		MECHANICAL ENGINEERING CAD/DESSIN INDUSTRIEL DAO	
THIRD ANGLE PROJECTION 		CUSTOMER		TITLE PART ANNOTATION TEMPLATE/ GABARIT D'ANNOTATION INDIVIDUELLE	
DRAWN BY		DATE		SIZE B	DRAWING NO
CHECKED BY		DATE		REVISION -	
APPROVED		DATE		SCALE	WEIGHT lbs
				SHEET OF	