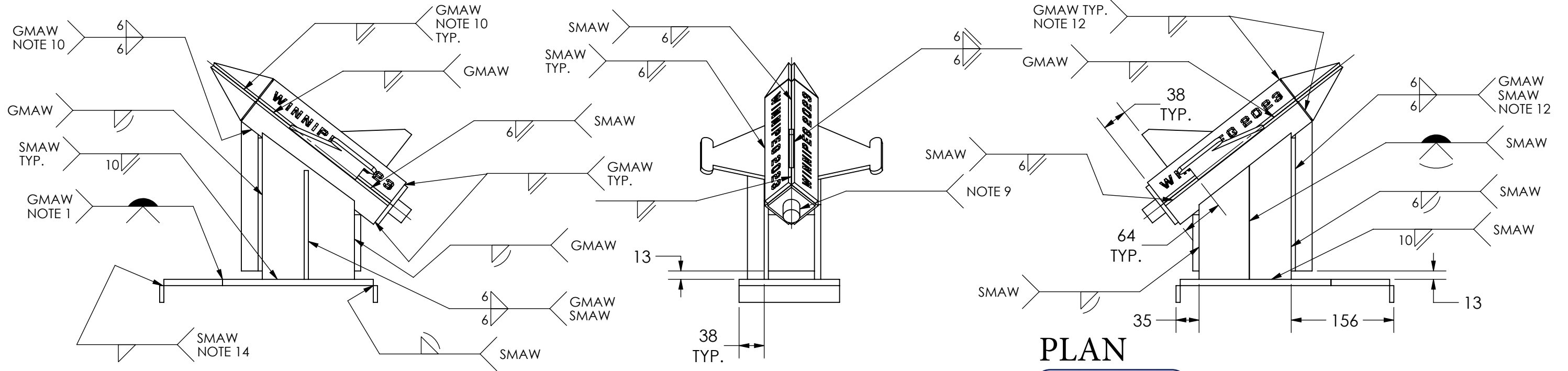


4

3

2

1



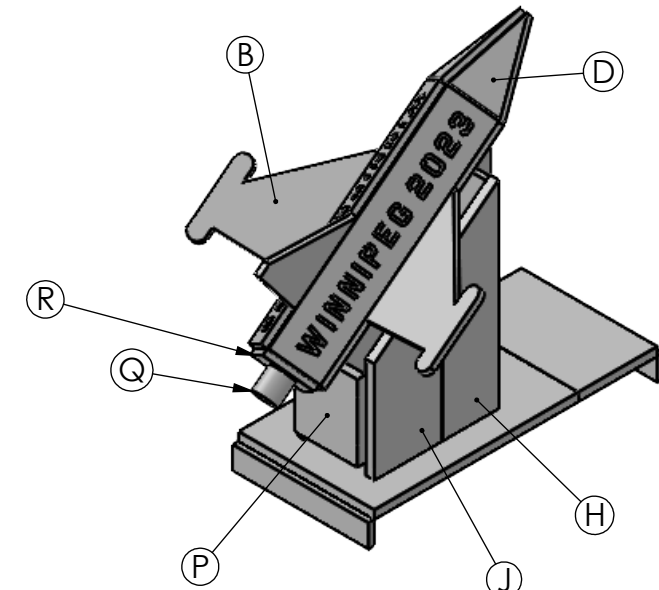
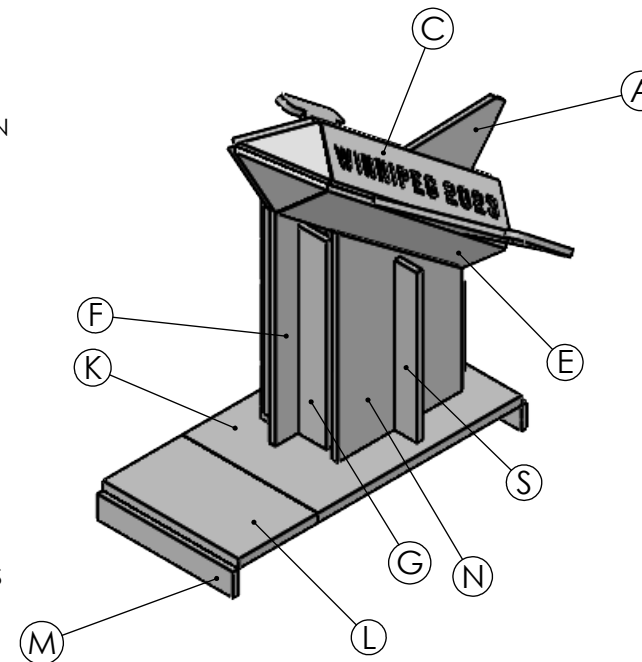
PLAN
DRAFT

NOTE:

1. ROOT GAP AND ROOT FACE FOR GROOVE WELDS, COMPETITOR'S CHOICE
2. UNLESS OTHERWISE STATED, USE E4918 FOR ALL SMAW AND ER49S-6 FOR ALL GMAW
3. ALL VERTICAL WELDS TO BE VERTICAL UP UNLESS OTHERWISE NOTED
4. FIT AND TACK ONLY, THEN OBTAIN SIGN-OFF BEFORE WELDING
5. ONCE TACKED, BASE PLATES (K & L) MUST REMAIN FLAT FOR ALL WELDING, WELDS ARE DONE IN-POSITION
6. BLEND ALL WELDS
7. TACK "JET ASSEMBLY" TO CENTER OF ITEMS G & P
8. CENTER ITEM F ON ITEM G
9. CENTER ITEM Q ON ITEM R, TACK WELD WITH 4 SMALL TACKS, 90°APART
10. VERTICAL DOWN IS PERMITTED FOR WELDS WITH THIS NOTE ONLY
11. ANGLE OF WINGS (ITEM B), COMPETITOR'S CHOICE
12. USE E4310 FOR WELDS WITH THIS NOTE

NOTES

1. ECARTÈMENT À LA RACINE ET CHANFREIN AUX CHOIX DU CONCURRENT
2. SAUF INDICATION CONTRAIRE, UTILISER E4918 POUR TOUT SOUDAGE SMAW ET ER49S-6 POUR TOUT SOUDAGE GMAW
 3. TOUTES LES SOUDURES VERTICALES DOIVENT ÊTRE EN MONTANT À MOINS D'INDICATION CONTRAIRE
 4. ASSEMBLER LE PROJET PUIS OBTENEZ L'APPROBATION DU COMITÉ AVANT DE DÉBUTER LE SOUDAGE
 5. UNE FOIS POINTÉES, LES PLAQUES DE BASE (K & L) DOIVENT RESTEZ À PLAT POUR TOUTES LES SOUDURES EFFECTUÉES EN POSITIONS
 6. LES SOUDURES DOIVENT SE JOINDRE/SE FUSIONNER
 7. FIXER « L'AVION À RÉACTION » AU CENTRE DES ARTICLES G & P
 8. CENTRER ITEM F SUR ITEM G
 9. CENTRER ITEM Q SUR ITEM R, POINTER AVEC 4 PETITS POINTS DE SOUDURE, 90°
 10. LE VERTICALE DESCENDANT EST AUTORISÉ POUR LES SOUDURES AYANT CETTE NOTE SEULEMENT
 11. L'ANGLE DES AILES (ITEM B), AU CHOIX DU CONCURRENT
 12. UTILISER E4310 POUR LES SOUDURES AYANT CETTE NOTE



ALL DIMENSIONS IN MILLIMETERS/TOUTES LES DIMENSIONS SONT EN MILLIMÈTRES

TITLE/TITRE		SCNC 2023 - SECONDARY DAY 2 OCMT 2023 - SECONDAIRE JOUR 2 JET ASSEMBLY / AVION À RÉACTION -DESSIN D'ASSEMBLAGE		SHEET # NO. DE PAGE:	SIZE/TAILLE:
DWG. NO./ DESSIN NO:		REV.:	SCALE ÉCHELLE:	1 OF/DE 2	
SC2023-SP-2		0	NTS	B	
CONCEPTION/ DESIGN		DESSIN/DRAWN		DATE:	
M. DEUDA		J. HYDE		2022-11-27	



4

3

2

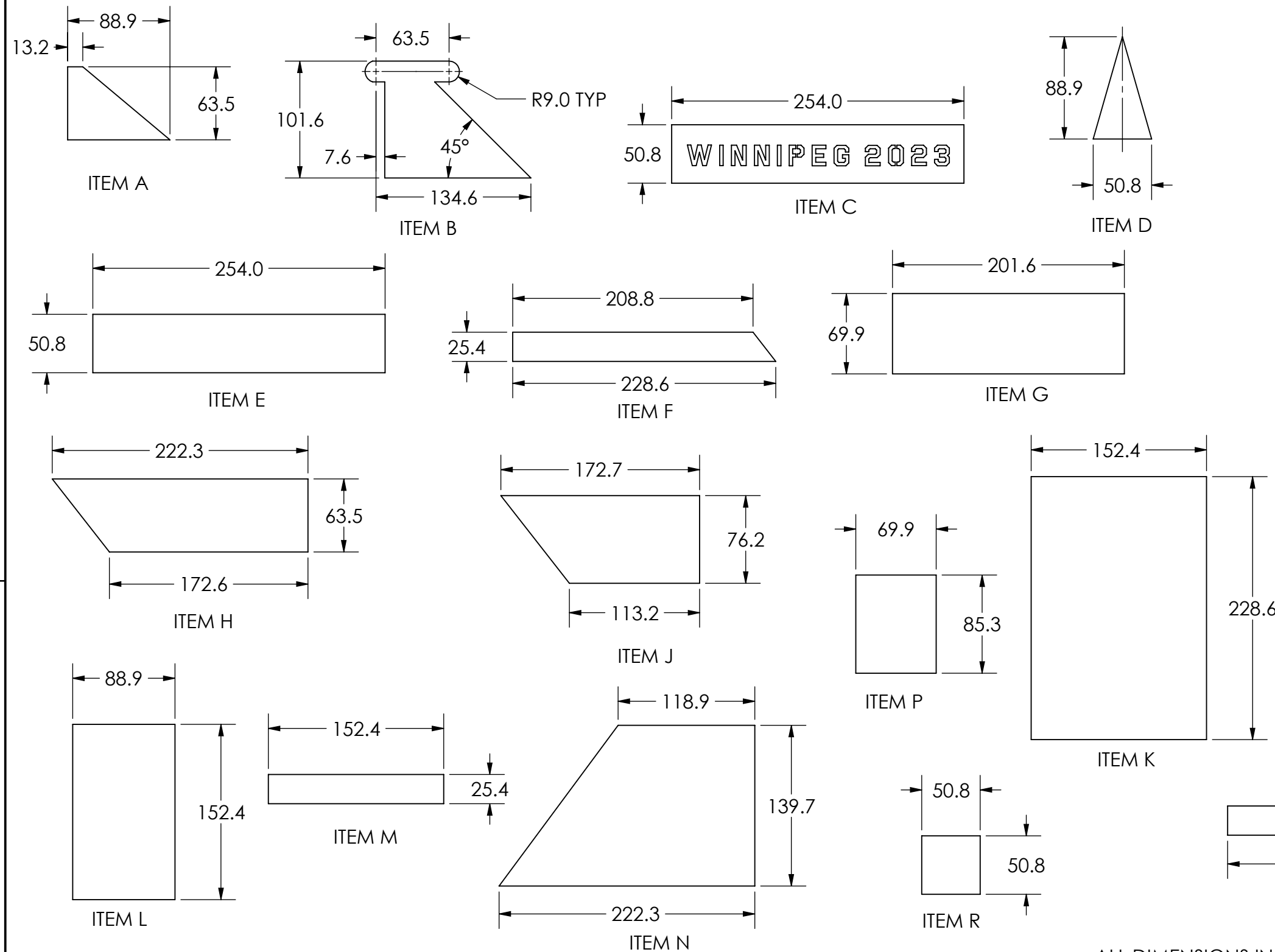
1

4

3

2

1



BILL OF MATERIALS - LISTE DE MATÉRIAUX

ITEM	QTY / QTÉ	T / ÉP.	W / LARGEUR	L / LONGEUR	WT / POIDS TOTAL	WT UNITS / UNITÉ POIDS	NOTE:
A	1	6.35	64	89	0.28	kg	SHAPE
B	2	6.35	102	144	0.00	kg	SHAPE
C	2	6.35	51	254	1.29	kg	SHAPE
D	4	6.35	51	89	0.91	kg	SHAPE
E	2	6.35	51	254	1.29	kg	
F	1	6.35	25	229	0.29	kg	SHAPE
G	1	6.35	70	202	0.70	kg	
H	1	9.53	64	222	1.06	kg	SHAPE / BEVEL
J	1	9.53	76	173	0.98	kg	SHAPE / BEVEL
K	1	9.53	152	229	2.60	kg	BEVEL
L	1	9.53	152	89	1.01	kg	bevel
M	2	6.35	25	152	0.38	kg	
N	1	6.35	140	222	1.55	kg	SHAPE
P	1	9.53	70	85	0.45	kg	
Q	1	BAR/BARRE Ø25.4 (1") X 25mm			0.22	kg	BARSTOCK
R	1	6.35	51	51	0.13	kg	
S	1	6.35	25	165	0.21	kg	
TOTAL					13.35	kg	

DRAFT

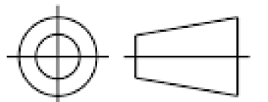
PROJET

SHAPE= FORME
BEVEL= CHANFREIN
BARSTOCK=BARRE

ALL DIMENSIONS IN MILLIMETERS/TOUTES LES DIMENSIONS SONT EN MILLIMÈTRES



TITLE/TITRE			SCNC 2023 - SECONDARY DAY 2 OCMT 2023 - SECONDAIRE JOUR 2 JET- PARTS / AVION À RÉACTION - LISTE DES MATÉRIAUX		SHEET # NO. DE PAGE:	SIZE/TAILLE:
DWG. NO./ DESSIN NO:			REV.:	SCALE ÉCHELLE:	CONCEPTION/ DESIGN DESSIN/DRAWN DATE:	
SC2023-SP-2			0	1:4	M. DEUDA J. HYDE 2022-11-27	B



4

3

2

1