



MESURE DE LA PARTIE SUPÉRIEURE D'UN CYLINDRE

Mécanique de véhicules légers et d'équipement

NIVEAU POSTSECONDAIRE

Laboratoire #4 - Mesure de la partie supérieure d'un cylindre à 2 temps

Le moteur provient d'un Yamaha SXViper 2002

Ne commencez pas ce laboratoire avant d'être informé que le concours est prêt à commencer.

S'il y a quelque chose que vous ne comprenez pas, vous pouvez demander des éclaircissements à la personne responsable.

Repérer et consigner les éléments suivants :

Moteur à 2 ou 4 temps	
Type d'induction	
Déplacement du moteur	
Spécifications de couple	
Couple final de l'écrou de la culasse	10 pi-lb
Couple final de l'écrou du pot de vérin	15 pi-lb
Couple de bougie d'allumage	14 pi-lb

Utiliser les outils et l'équipement fournis pour :

- Retirer les culasses et les cylindres;
- Retirer les pistons des bielles;
- Retirer soigneusement les segments de piston supérieurs;
- Mesurer tous les composants et calculer les dégagements afin de remplir le tableau ci-après;
- Consigner toutes les mesures et dégagements en unités **MÉTRIQUES** dans les tableaux fournis en indiquant l'unité de mesure.
- Réassembler les composants de la partie supérieure en serrant tous les dispositifs de fixation selon **les spécifications ci-dessus**. Demandez au juge de vérifier vos réglages de couple.

**Consigner toutes les mesures dans le tableau de cette page.
Indiquer les calculs si possible.**

Nom de la pièce	Mesure						
Diamètre du piston	Partie supérieure (MAG)						
	Centre (CEN)						
	Partie inférieure / prise de force (PTO)						
Diamètre de l'alésage du cylindre		D1	D2	D3	D4	D5	D6
	MAG						
	CEN						
	PTO						
Dégagement entre le piston et le cylindre	MAG						
	CEN						
	PTO						
Coupe extrême du segment supérieur	MAG						
	CEN						
	PTO						
Dégagement	MAG						

de la gorge du segment supérieur	CEN
	PTO
Conicité du cylindre	MAG
	CEN
	PTO
Ovalité du cylindre	MAG
	CEN
	PTO

