

4

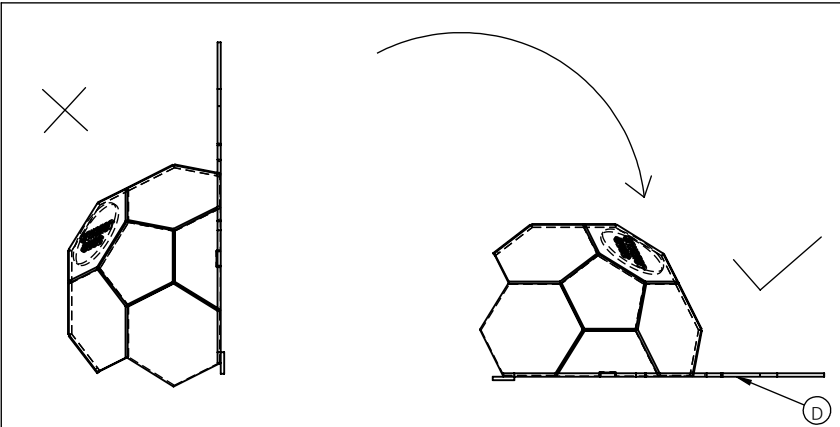
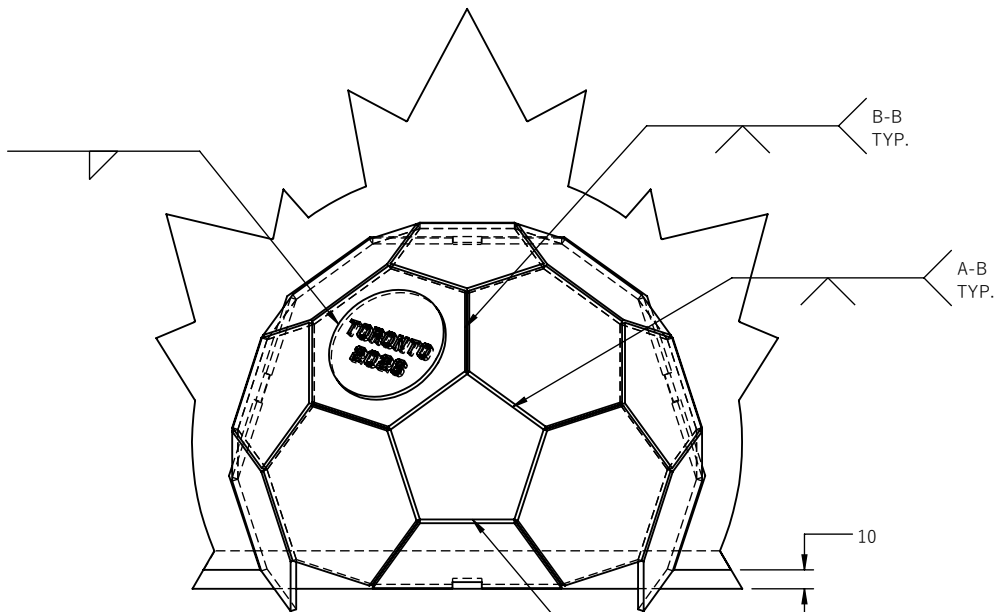
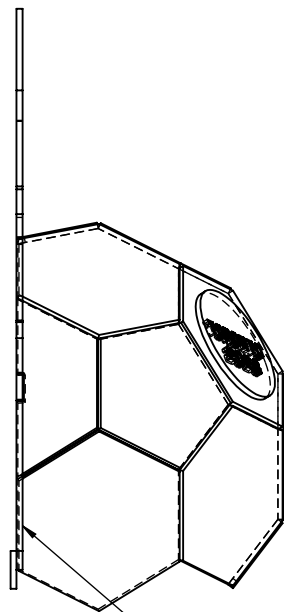
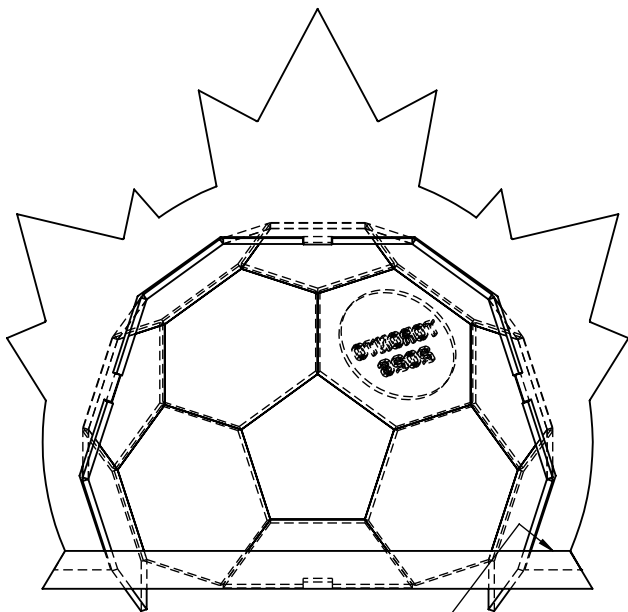
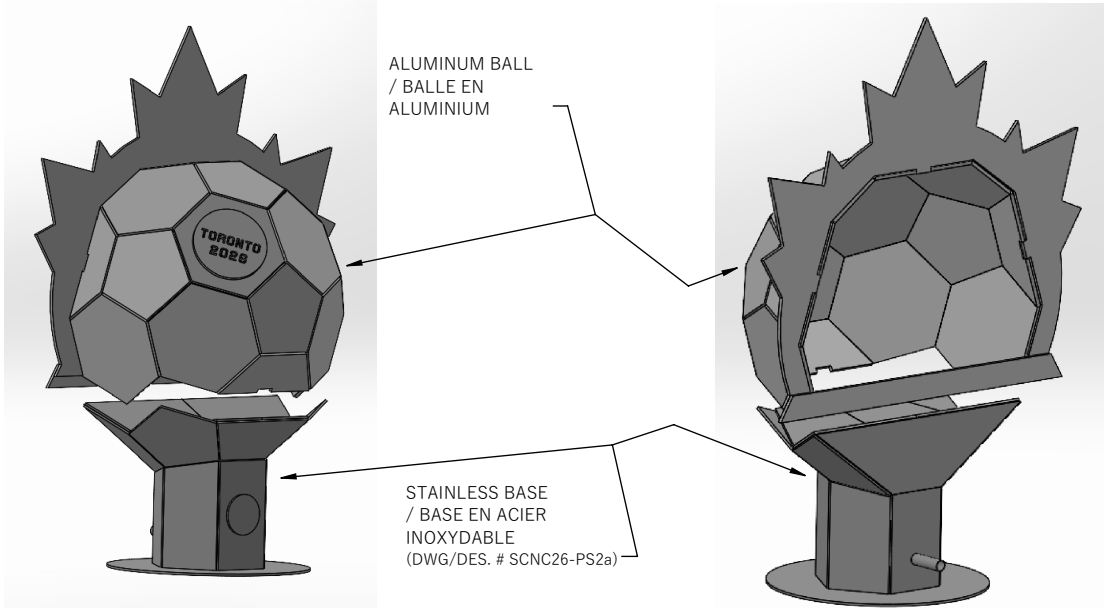
3

2

1

- NOTES:
- 1. NO TACKING ON THE INSIDE OF THE PROJECT
 - 2. WELDING POSITIONS: ALL EXCEPT VERTICAL DOWN
 - 3. NO GAPS ALLOWED ON THE BUTT & CORNER WELD JOINTS
 - 4. ALL BUTT & CORNER WELDS ARE FULL PENETRATION
 - 5. ALL THE WELDING TO BE CARRIED OUT WITH BASE PLATE "D" IN THE FLAT POSITION
 - 6. CORNER/LAP FILLETS: 3mm (+1/-0), ALL OTHER FILLET LEG LENGTHS : 4mm (+2/-0)
 - 7. ALL WELDS SHALL BE COMPLETED IN ONLY ONE PASS WITH FILLER ROD ADDED
 - 8. NO POST-CLEANING, LEAVE PROJECT AS-IS
- NOTA:
- 1. POINTAGE INTERDIT À L'INTÉRIEUR DU PROJET
 - 2. POSITIONS DE SOUDAGE : TOUTES SAUF EN VERTICALE DESCENDANT
 - 3. AUCUN ÉCARTEMENT JEU N'EST AUTORISÉ AUX JOINTS DE SOUDURE À BOUT ET D'ANGLE
 - 4. TOUTES LES SOUDURES À BOUT ET D'ANGLE DOIVENT ÊTRE À PÉNÉTRATION COMPLÈTE
 - 5. TOUTES LES SOUDURES DOIVENT ÊTRE RÉALISÉES AVEC LA PLAQUE DE BASE « D » EN POSITION À PLAT
 - 6. CORDONS D'ANGLE/RECOUVREMENT : 3 mm (+1/-0), TOUTES LES AUTRES SOUDURES D'ANGLE: 4 mm (+2/-0)
 - 7. TOUTES LES SOUDURES DOIVENT ÊTRE RÉALISÉES EN UN SEUL PASSE AVEC MÉTAL D'APPORT
 - 8. AUCUN NETTOYAGE PERMIS A LA FIN DES SOUDURES – LAISSER LE PROJET TELQUEL

THIS ASSEMBLY BECOMES THE ALUMINUM BALL TO SIT ON TOP OF THE STAINLESS BASE / CET ENSEMBLE DEVIENT LA BALLE EN ALUMINIUM QUI REPOSE SUR LA BASE EN ACIER INOXYDABLE



COMPLETE ALL WELDING WITH BASE PLATE "D" IN HORIZONTAL POSITION / COMPLÉTER TOUS LES SOUDAGES AVEC LA PLAQUE DE BASE « D » EN POSITION HORIZONTALE

ALL DIMENSIONS IN MILLIMETERS/TOUTES LES DIMENSIONS SONT EN MILLIMÈTRES



TITLE / TITRE:
SCNC POST-SECONDARY / POST-SECONDAIRE
DAY / JOUR 2 ALUMINUM / ALUMINIUM

**SHEET #
NO. DE
PAGE:**
1 OF 2

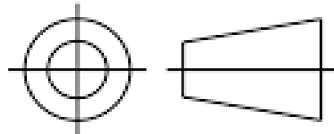
**SIZE /
TAILLE:**
B

DWG. NO. / NO DESSIN:
SCNC26-PS2b

REV.:
1

**SCALE
ÉCHELLE:**
1:4

**DRAWN BY / DESSINÉ
PAR:** J. HYDE
DATE: 2026-01-15



3

2

1

4

3

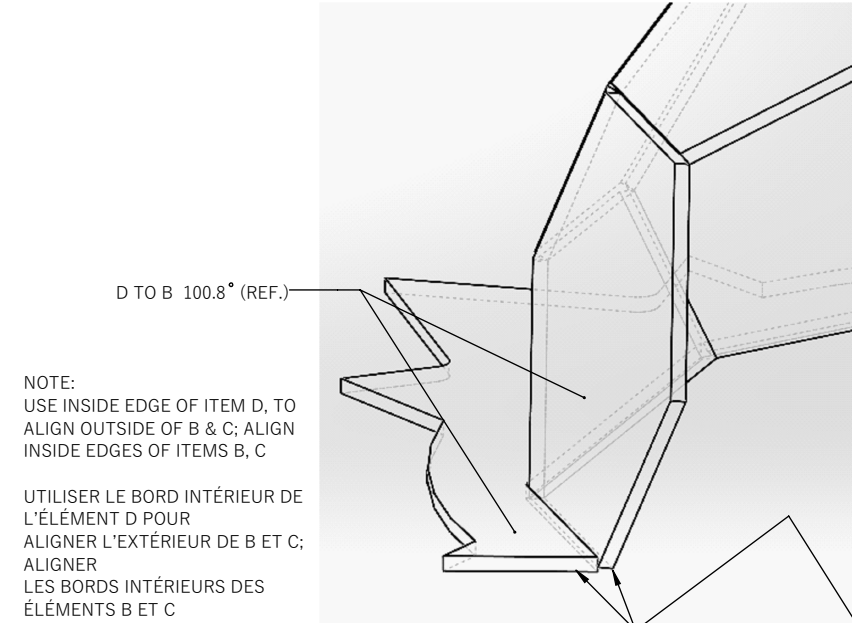
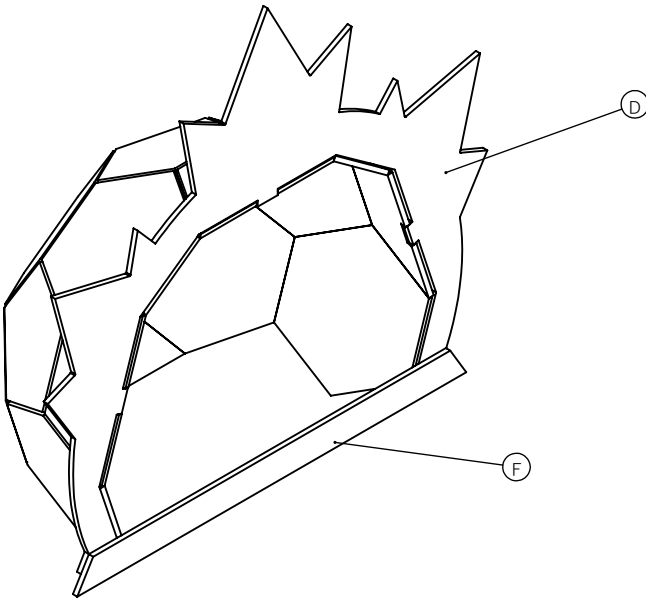
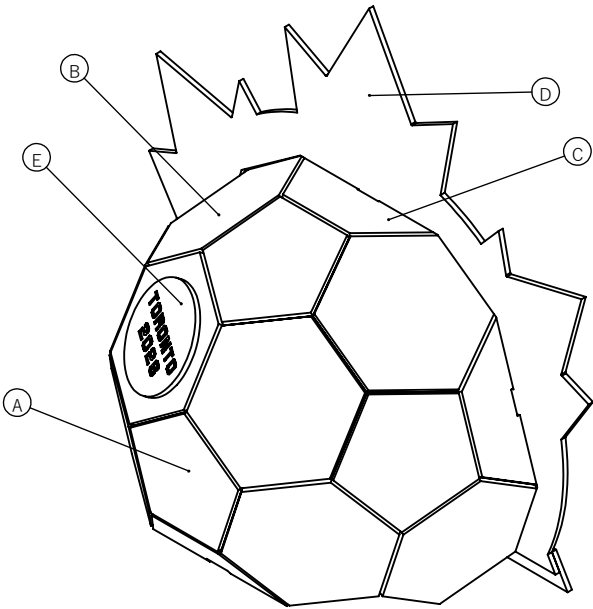
2

1

ITEM	QTY / QTÉ	T / ÉP.	W / LARGEUR	L / LONGEUR
A	4	3	77	81
B	8	3	87	100
C	4	3	43	100
D	1	3	298	329
E	1	3	DIA 65	

TOTAL ESTIMATED WEIGHT BEFORE WELDING/
POIDS TOTAL ESTIMÉ AVANT SOUDAGE:

0.9 kg

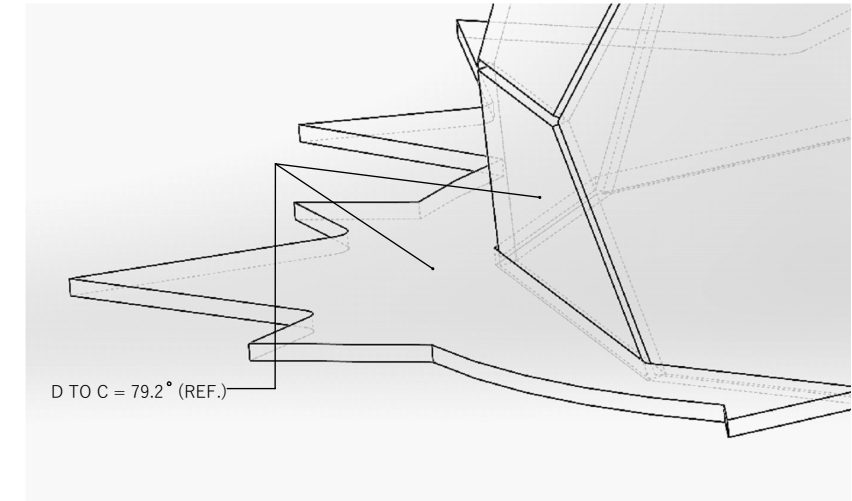


D TO B 100.8° (REF.)

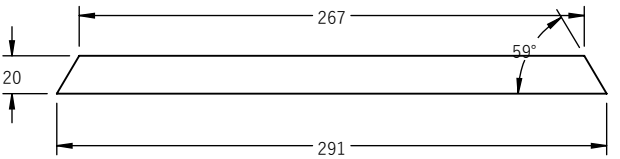
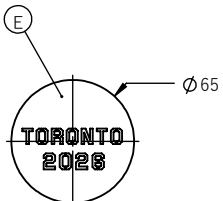
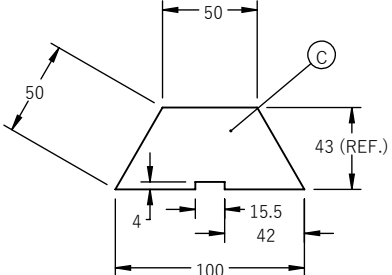
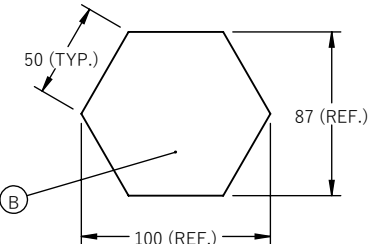
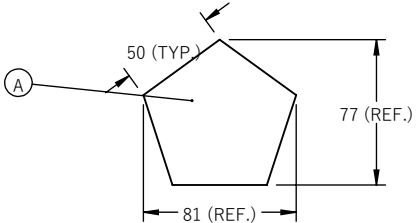
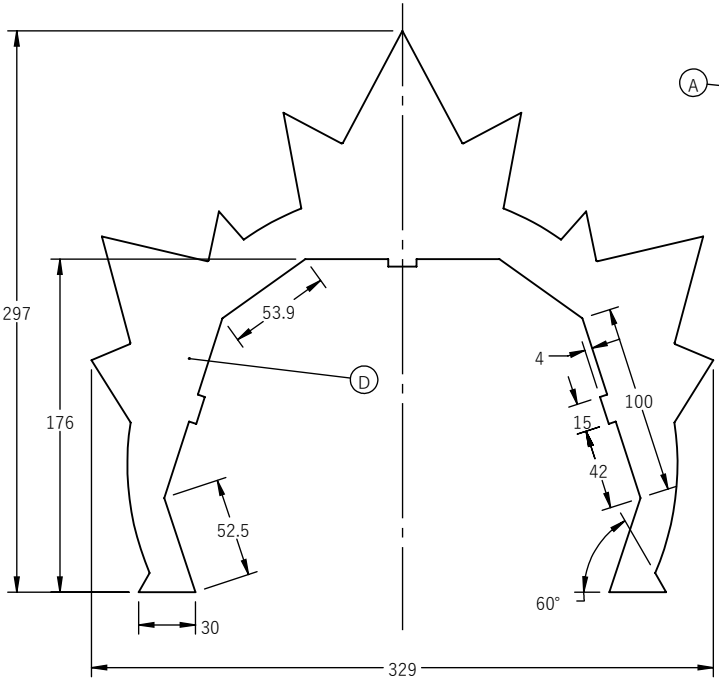
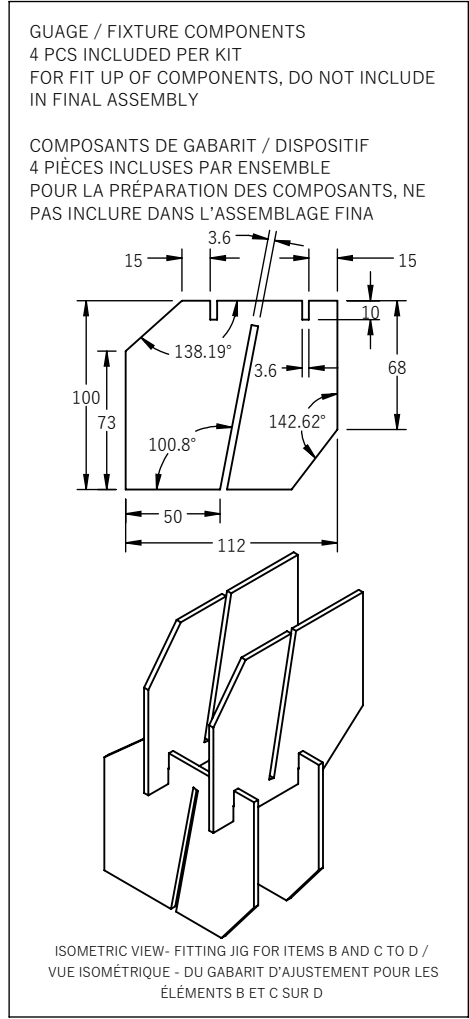
NOTE:
USE INSIDE EDGE OF ITEM D, TO
ALIGN OUTSIDE OF B & C; ALIGN
INSIDE EDGES OF ITEMS B, C

UTILISER LE BORD INTÉRIEUR DE
L'ÉLÉMENT D POUR
ALIGNER L'EXTÉRIEUR DE B ET C;
ALIGNER
LES BORDS INTÉRIEURS DES
ÉLÉMENTS B ET C

INSIDE EDGE OF B FLUSH WITH BOTTOM OF D /
LE BORD INTÉRIEUR DE B AFFLEURE AVEC LE BAS DE D



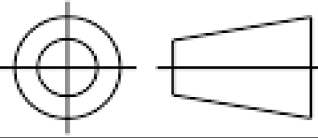
D TO C = 79.2° (REF.)



ALL DIMENSIONS IN MILLIMETERS/TOUTES LES DIMENSIONS SONT EN MILLIMÈTRES



TITLE / TITRE: SCNC POST-SECONDARY / POST-SECONDAIRE DAY / JOUR 2 ALUMINUM / ALUMINIUM			SHEET # NO. DE PAGE: 2 OF 2	SIZE / TAILLE: B
DWG. NO. / NO DESSIN: SCNC26-PS2b	REV.: 1	SCALE ÉCHELLE: 1:4	DRAWN BY / DESSINÉ PAR: J. HYDE DATE: 2026-01-15	



3

2

1