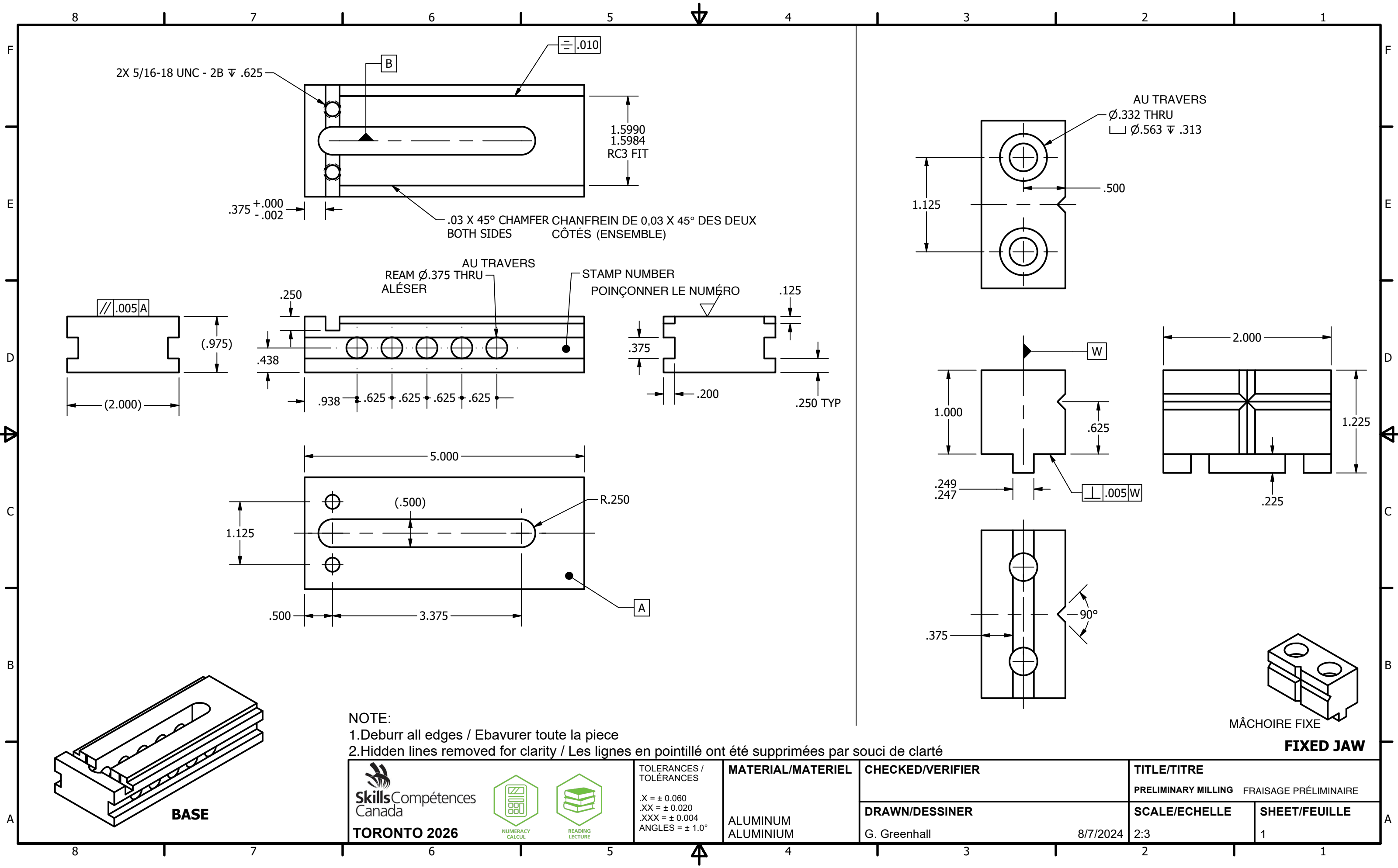




2X 5/16-18 UNC - 2B ∇ .625

B

$\pm .010$

1.5990
1.5984
RC3 FIT

$.375^{+.000}_{-.002}$

.03 X 45° CHAMFER CHANFREIN DE 0,03 X 45° DES DEUX CÔTÉS (ENSEMBLE)

$\parallel .005 A$

(.975)

(2.000)

.250

AU TRAVERS
REAM $\varnothing .375$ THRU
ALÉSER

STAMP NUMBER
POINÇONNER LE NUMÉRO

.125

.375

.200

.250 TYP

.938 .625 .625 .625 .625

5.000

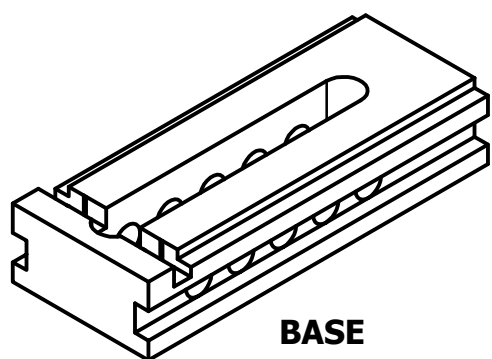
(.500)

R.250

1.125

A

.500 3.375



BASE

NOTE:
1. Deburr all edges / Ebavurer toute la piece
2. Hidden lines removed for clarity / Les lignes en pointillé ont été supprimées par souci de clarté


TORONTO 2026



TOLERANCES /
TOLÉRANCES

X = ± 0.060
.XX = ± 0.020
.XXX = ± 0.004
ANGLES = $\pm 1.0^\circ$

MATERIAL/MATERIEL

ALUMINUM
ALUMINIUM

CHECKED/VERIFIER

DRAWN/DESSINER
G. Greenhall

TITLE/TITRE
PRELIMINARY MILLING FRAISAGE PRÉLIMINAIRE

SCALE/ECHELLE
2:3

SHEET/FEUILLE
1

AU TRAVERS
 $\varnothing .332$ THRU
 $\varnothing .563 \nabla .313$

.500

1.125

W

1.000

.625

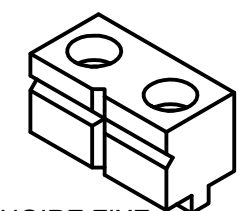
.249
.247

$\perp .005 W$

2.000

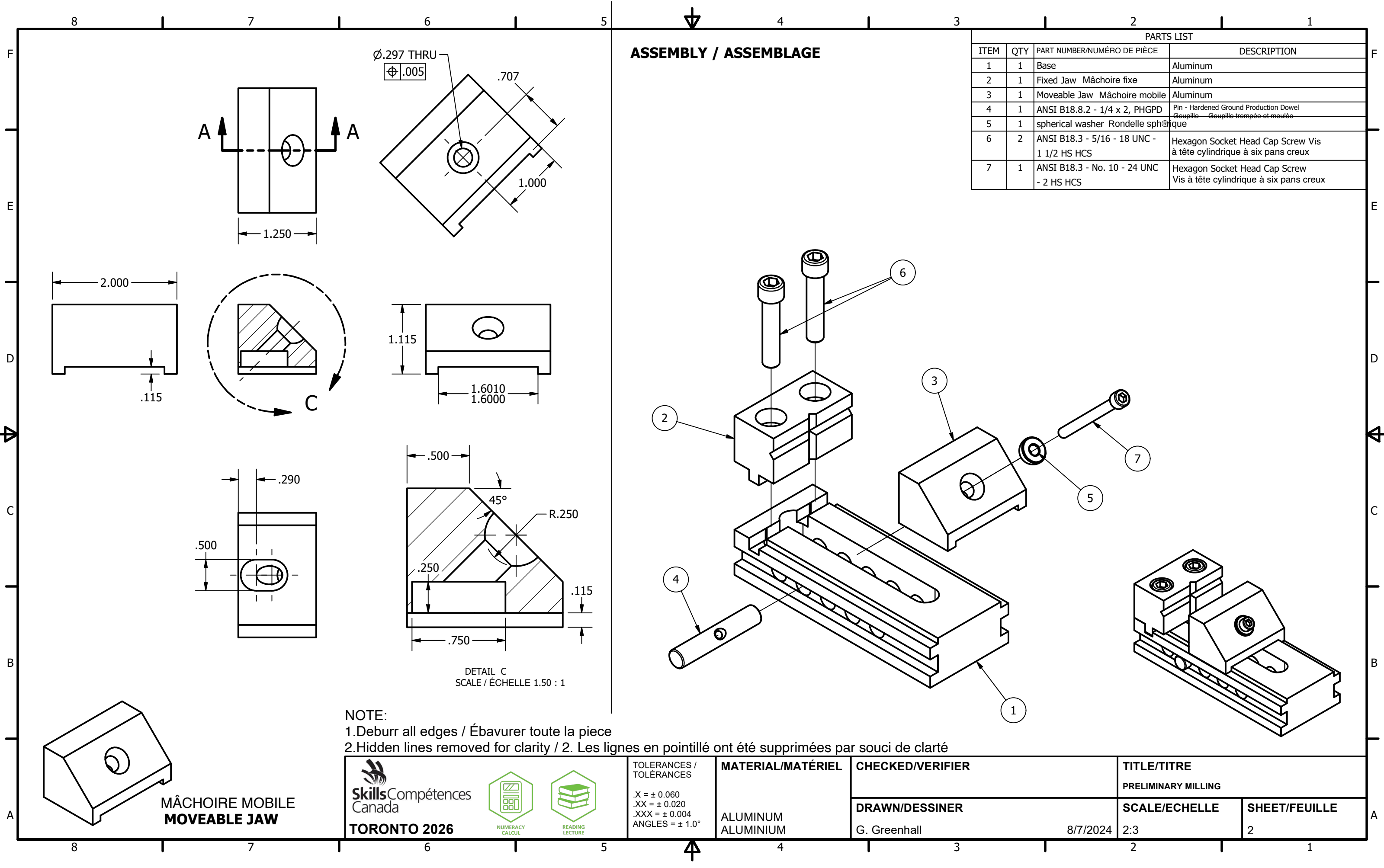
1.225

.225



MÂCHOIRE FIXE

FIXED JAW



ASSEMBLY / ASSEMBLAGE

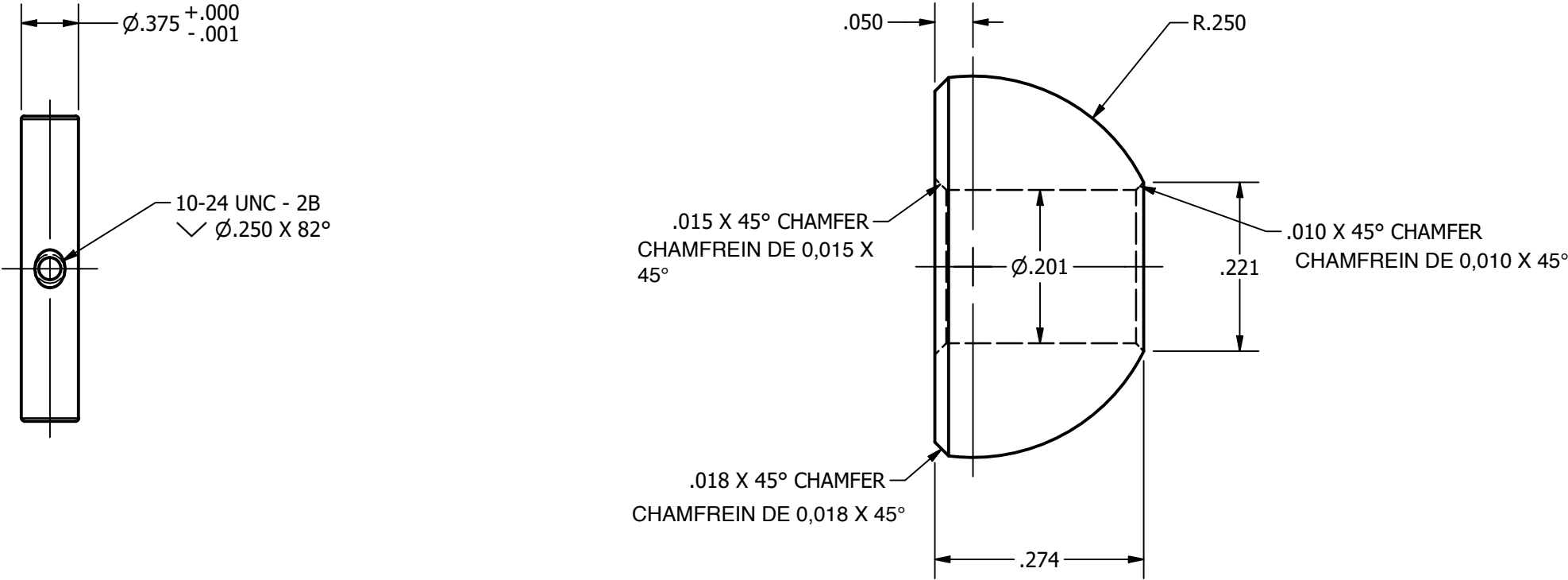
PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER/NUMÉRO DE PIÈCE	DESCRIPTION
1	1	Base	Aluminum
2	1	Fixed Jaw Mâchoire fixe	Aluminum
3	1	Moveable Jaw Mâchoire mobile	Aluminum
4	1	ANSI B18.8.2 - 1/4 x 2, PHGPD	Pin - Hardened Ground Production Dowel
5	1	spherical washer Rondelle sphérique	Goupille Goupille trempée et moulée
6	2	ANSI B18.3 - 5/16 - 18 UNC - 1 1/2 HS HCS	Hexagon Socket Head Cap Screw Vis à tête cylindrique à six pans creux
7	1	ANSI B18.3 - No. 10 - 24 UNC - 2 HS HCS	Hexagon Socket Head Cap Screw Vis à tête cylindrique à six pans creux

NOTE:
1. Deburr all edges / Ébavurer toute la pièce
2. Hidden lines removed for clarity / 2. Les lignes en pointillé ont été supprimées par souci de clarté

 TORONTO 2026	 NUMERACY CALCUL	 READING LECTURE	TOLERANCES / TOLÉRANCES .X = ± 0.060 .XX = ± 0.020 .XXX = ± 0.004 ANGLES = ± 1.0°	MATERIAL/MATÉRIEL ALUMINUM ALUMINIUM	CHECKED/VERIFIER	TITLE/TITRE PRELIMINARY MILLING	
					DRAWN/DESSINER G. Greenhall 8/7/2024	SCALE/ECHELLE 2:3	SHEET/FEUILLE 2

1 PER COMPETITOR MAKE 20 PCS EACH

1 PAR CONCURRENT OU CONCURRENTE
FAIRE 20 PIÈCES CHACUN



NOTE:
1. Deburr all edges / Ebavurer toute la piece
2. Hidden lines removed for clarity / 2. Les lignes en pointillé ont été supprimées par souci de clarté

  	TOLERANCES / TOLÉRANCES .X = ± 0.060 .XX = ± 0.020 .XXX = ± 0.004 ANGLES = ± 1.0°	MATERIAL/MATERIEL ALUMINUM ALUMINIUM	CHECKED/VERIFIER		TITLE/TITRE PRELIMINARY MILLING	
			DRAWN/DESSINER G. Greenhall1/20/2024		SCALE/ECHELLE 1 : 1	SHEET/FEUILLE 3