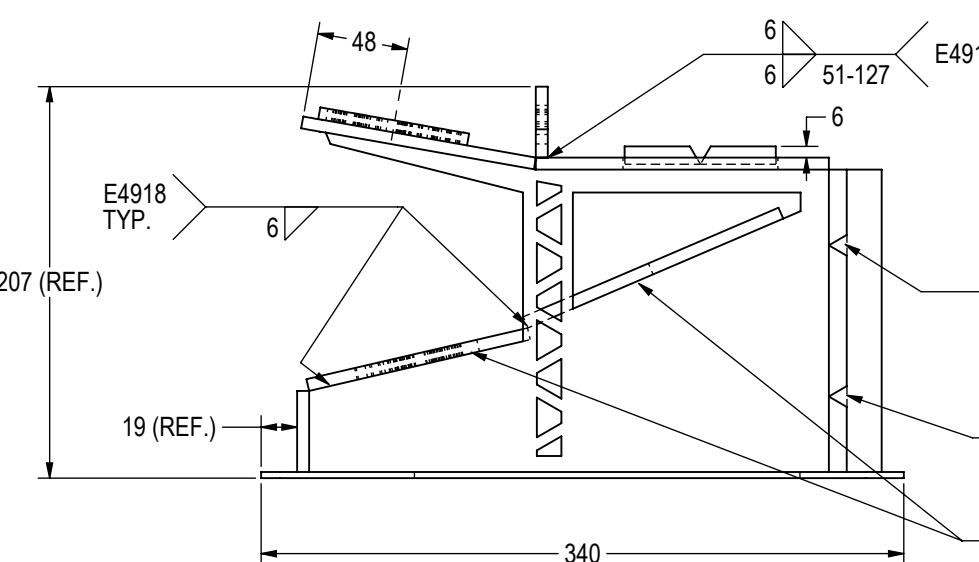
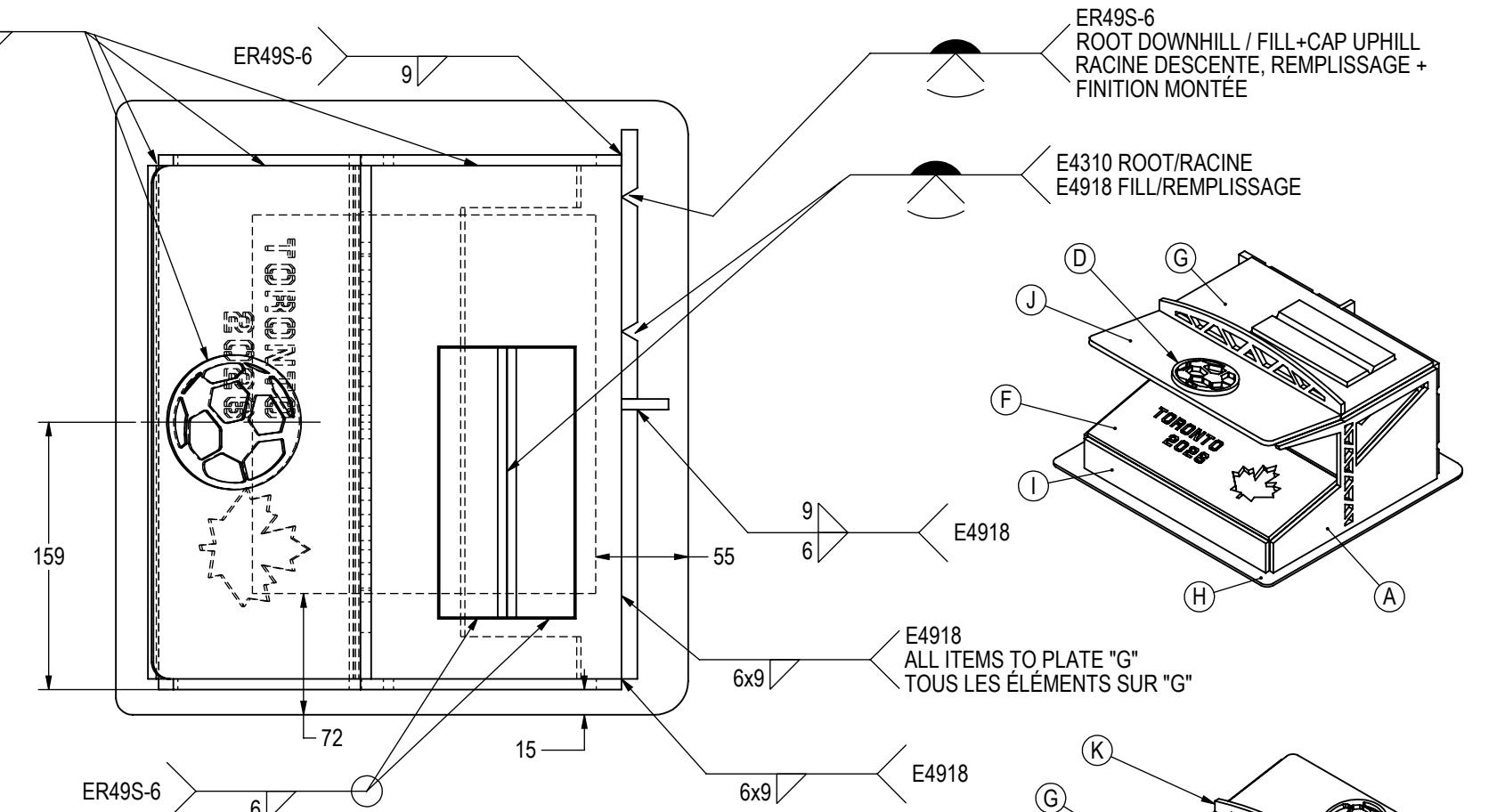
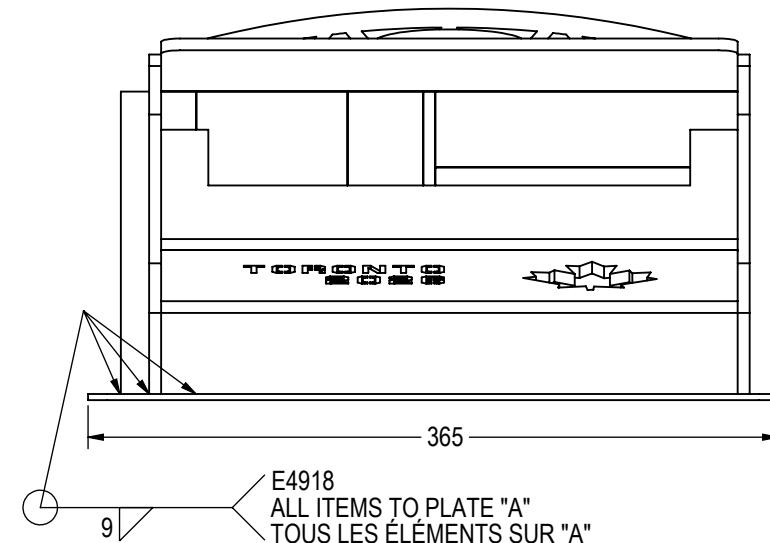


NOTE:
 · ALL MATERIAL MILD STEEL PLATE
 · YOU MUST OBTAIN SIGN-OFF FROM TECHNICAL COMMITTEE AFTER FITTING AND BEFORE WELDING
 · TACK WELD OUTSIDE ONLY, AND ONLY WHERE THERE WILL BE A WELD
 · ALL OTHER WELDING MUST BE DONE WITH BASE PLATE "A" SITTING FLAT ON TABLE
 · ALL FILLET WELDS SIZE -0 / +2mm TOLERANCE
 · GAP AND ROOT FACE FOR PREPARED VEE GROOVE WELDS --> YOUR CHOICE
 · ALL VERTICAL WELDING TO BE DONE IN UPHILL PROGRESSION, UNLESS NOTED
 · HIDDEN LINES IN SIDE AND ISOMETRIC VIEWS OMITTED FOR CLARITY
 · BILL OF MATERIALS, SHAPE DIMENSIONS, AND BEVEL PREPARATION ON PAGE 2

REMARQUES:
 · TOUT LE MATERIEL UTILISE EST EN ACIER DOUX
 · VOUS DEVEZ OBTENIR UNE APPROBATION DU COMITE TECHNIQUE APRES LE POINTAGE ET AVANT LE SOUDAGE
 · POINTAGE A L'EXTERIEUR SEULEMENT, ET UNIQUEMENT AUX ENDROITS A SOUDER
 · TOUT LES AUTRES SOUDURES DOIVENT ETRE EFFECTUEES AVEC LA PLAQUE DE BASE "A" A PLAT SUR LA TABLE
 · TOUTES LES SOUDURES D'ANGLE : TOLERANCE DE DIMENSION -0 / +2 mm
 · ESPACEMENT ET MEPLAT POUR LES SOUDURES EN V ENTIEREMENT PREPARERES - A VOTRE CHOIX
 · TOUTES LES SOUDURES VERTICALES DOIVENT ETRE EXECUTEES EN MONTANT
 · LIGNES CACHEES DANS LES VUES DE COTE ET ISOMETRIQUES OMIS POUR PLUS DE CLARTE
 · LISTE DE MATERIAUX, DIMENSIONS DES FORMES ET DETAILS DE PREPARATION DES CHANFREINS DE SOUDURE SE TROUVENT A LA PAGE 2



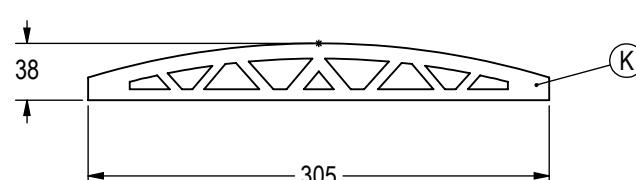
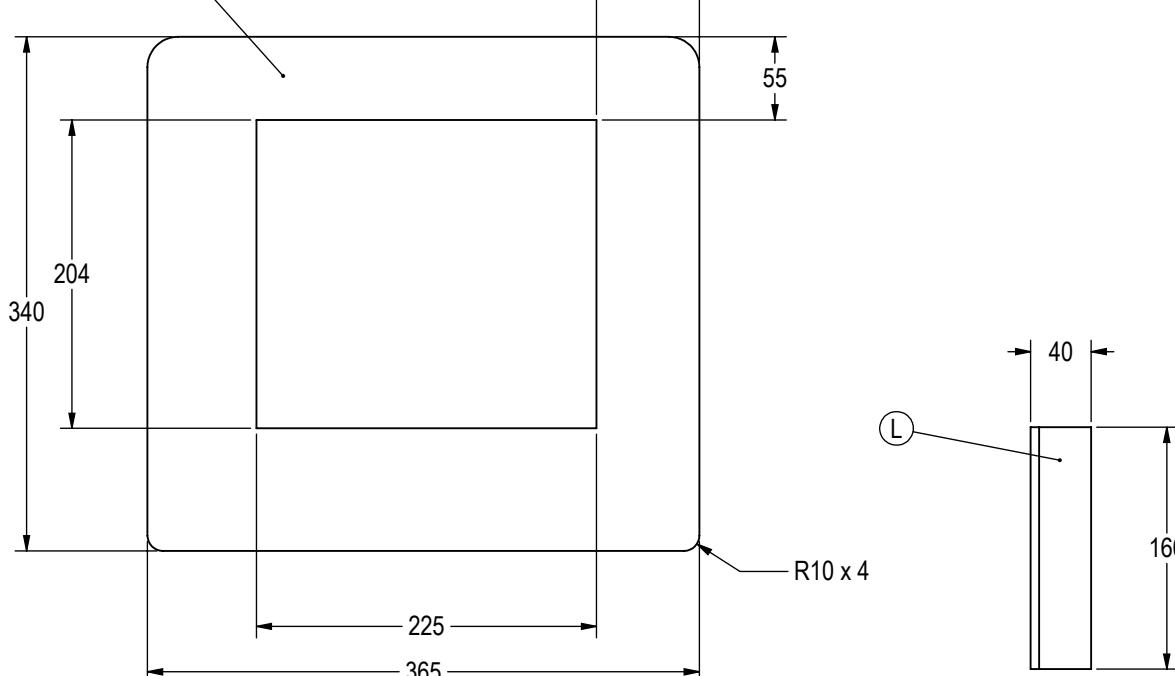
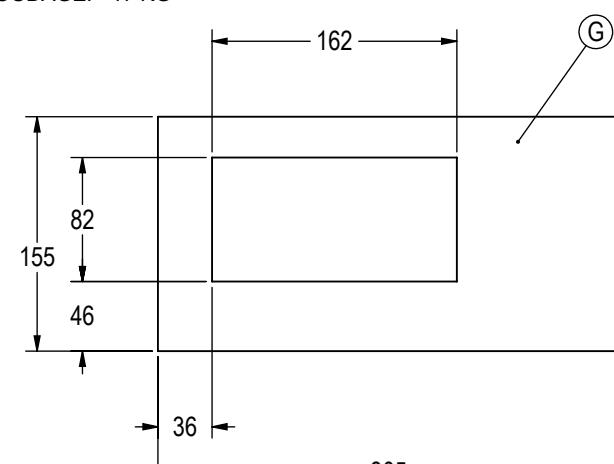
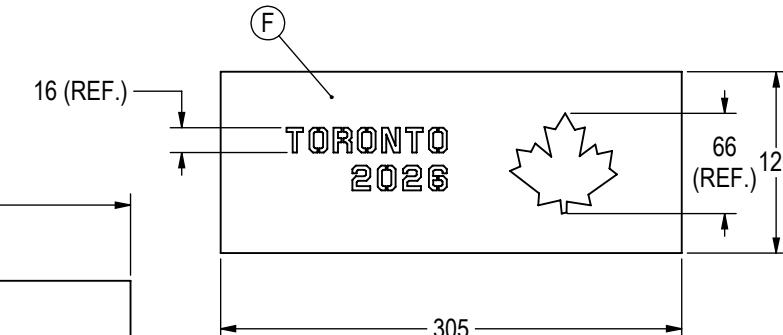
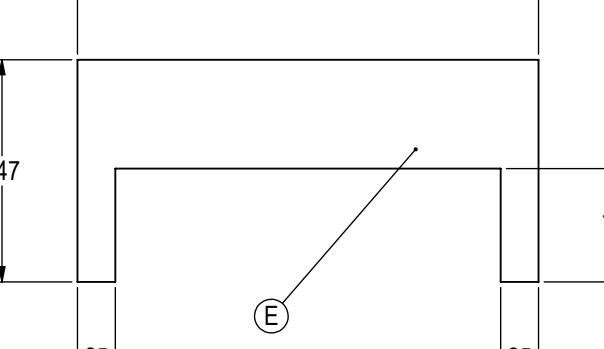
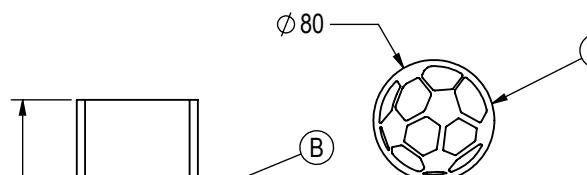
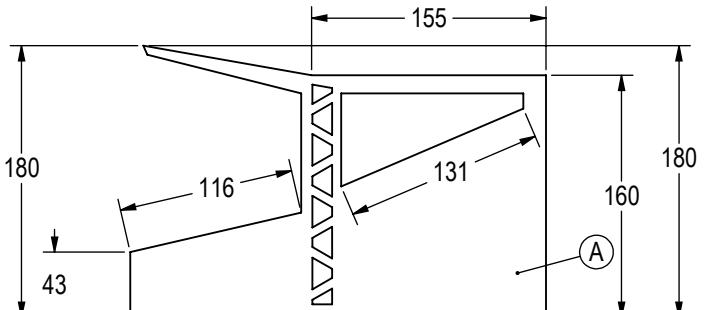
ALL DIMENSIONS IN MILLIMETERS/TOUTES LES DIMENSIONS SONT EN MILLIMETRES

TITLE / TITRE: SKILLS CANADA NATIONAL COMPETITION SECONDARY - DAY 1 COMPETITION NATIONALE DE COMPETENCES CANADA SECONDAIRE - JOUR 1				SHEET # NO. DE PAGE: 1 OF 2	SIZE / TAILLE: B
DWG. NO. / NO DESSIN:	REV.:	SCALE ECHELLE:	DRAWN BY / DESSINE PAR:	J. HYDE	
SCNC26-S1	0	1:4	DATE: 2025-11-17		

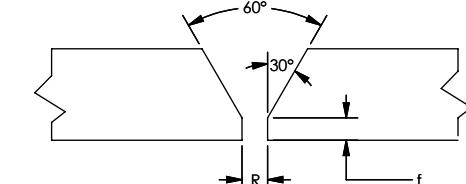


ITEM	QTY / QTÉ	T / ÉP.	W / LARGEUR	L / LONGEUR
A	2	6.35	180	275
B	2	9.53	80	160
C	1	6.35	28	160
D	1	6.35	80	80
E	1	6.35	147	305
F	1	6.35	120	305
G	1	6.35	155	305
H	1	6.35	340	365
I	1	6.35	43	305
J	1	6.35	125	305
K	1	6.35	38	305
L	6	9.53	40	160

ESTIMATED WEIGHT BEFORE WELDING /
POIDS ESTIMÉ AVANT LE SOUDAGE: ~17 KG



PREPARED GROOVE DIMENSIONS / DIMENSIONS DES RAINURES PRÉPARÉES



R and f are prepared to the preference of the competitor.
The dimension for the plates shown is to a feathered edge and
any root gap must be accommodated in overall fitting dimensions.

R et f sont préparés selon les préférences du concurrent ou de la
concurrence. Les dimensions des plaques présentées tiennent
compte d'un rebord aminci et tout espace des racines doit
être pris en compte dans l'ensemble des dimensions
d'assemblage.

ALL DIMENSIONS IN MILLIMETERS/TOUTES LES DIMENSIONS SONT EN MILLIMÈTRES


Skills Compétences
Canada
Toronto 2026

TITLE / TITRE:
SKILLS CANADA NATIONAL COMPETITION SECONDARY - DAY 1
COMPÉTITION NATIONALE DE COMPÉTENCES CANADA SECONDAIRE – JOUR 1

SHEET #
NO. DE PAGE:
2 OF 2

SIZE /
TAILLE:
B

DWG. NO. / NO DESSIN: SCNC26-S1 **REV.:** 0 **SCALE /**
ÉCHELLE: 1:5 **DRAWN BY / DESSINÉ PAR:** J. HYDE
DATE: 2025-11-17

