



Project C / Projet C

Autobody Repair / Carrosserie

SECONDARY / POST-SECONDARY / SECONDAIRE ET POSTSECONDAIRE



Aluminum/Sheet Metal Dent Repair Project C

Débosselage sur de l'aluminium ou de la tôle – Projet C

Duration: 1 hours *Durée : 1 heure*

Note: There will be a dent repair tool demonstration before you perform this project.

Note : Une démonstration des outils de réparation des bosses sera effectuée avant que vous ne réalisiez l'épreuve.

NOTE : AT EACH STOP HAVE THE JUDGES EVALUATE YOUR PROGRESS.

NOTE : À CHAQUE ARRÊT, DEMANDEZ AUX JUGES D'ÉVALUER VOTRE TRAVAIL

1. Identify the direct/indirect damage to panel **STOP** /
Identifier les dommages directs et indirects sur le panneau. **ARRÊT**
2. Clean surface of panel. **STOP**
Nettoyez la surface du panneau. ARRÊT
3. Prepare the dent in the panel for studs/keys. **STOP**
Préparez la partie bosselée du panneau pour l'installation des goujons. ARRÊT
4. Properly set up aluminum stud/key welding machine **STOP**
Réglez correctement l'outil pour souder les goujons en aluminium. ARRÊT
5. Weld aluminum stud/key(s) to damaged panel in preparation of damage removal
STOP
Soudez le(s) goujon(s) en aluminium sur le panneau endommagé en vue de la réparation des dommages. ARRÊT
6. Remove dent using proper metal working and pulling techniques **STOP**
Réparer la partie bosselée en utilisant les techniques de réparation et de traction appropriées. ARRÊT



7. Remove aluminum stud/key(s) **STOP**

*Retirez le(s) goujon(s) en aluminium. **ARRÊT***

8. Metal finish the damage area (no use of fillers) and prepare the damaged area to a primer ready state. (Final, finish sand to a 320 grit) **STOP**

Aplanir le métal de la zone endommagée (sans utilisation de mastic) et la préparer prêt à recevoir l'apprêt. (Ponçage de finition avec un grain d'abrasif de 320) **ARRÊT**



PROBLEM SOLVING
RÉSOLUTION DE PROBLÈMES