



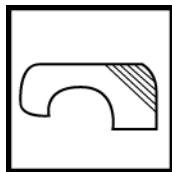
SHERWIN-WILLIAMS.
Finis pour automobiles

UPO7228

FAIBLE COV - PLASTIQUE

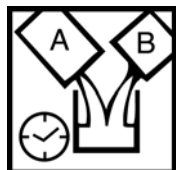
PROMOTEUR D'ADHÉSION - VERNIS

PRODUIT EN UN CLIN D'OEUIL



SUBSTRATS APPROPRIÉS

- Oléfine thermoplastique pour emploi extérieur -OTP
- Pièces plastique et couvre-par-choc rigides, semi-rigides
- Do pas utiliser le UPO7228 pour plastique vinylique comme sellerie ou pour polycarbonate (Lexan®) parce que le solvant dans le produit affaiblira les plastiques.
- Lexan® est une marque de commerce déposée de GE Company, GE Plastics.



MÉLANGE – Il y a deux options pour utiliser l'UPO7228 :

- OPTION 1) Utiliser tel quel (emballé prêt à l'emploi).
OPTION 2) Utiliser le colorant P30 pour colorer le UPO7228 (voir le tableau ci-dessous).

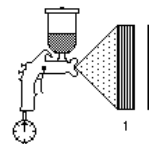
Mélanger ou agiter vigoureusement et tamiser avant emploi. Ne pas mélanger le contenu à l'aide d'un bâtonnet en métal. Ne pas aciter le contenant sur une machine à mélanger.

Mise à la teinte du promoteur d'adhésion avec le P30	
OPTION 2	Mélanger 4 parties de UPO7228 to 1 partie de colorant P30 (couleur unique) ou P30 formule entre-mélangée (non réduit et non-catalysé)



APPLICATION

1. Vaporiser une couche moyenne humide égale du produit UPO7228 de 6 à 8 psi HVBP ou 35 à 45 psi. Conventionnel, au pistolet à vaporiser de 0,2 à 0,4 mils d'épaisseur de feuil. **NE PAS EXCÉDER 0,4 MILS D'ÉPAISSEUR DE FEUIL SEC.**
2. Pour de meilleurs résultats, nettoyer immédiatement l'équipement. **NE PAS UTILISER LE R7K105, W4K157 ou R7K248. Consulter les réglementations locales concernant l'utilisation de nettoyeurs au solvant.**

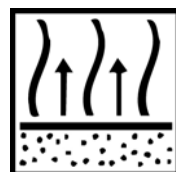


Pièce plastique réparée = Promoteur d'adhésion / agent de surface ou de scellement / revêtement de base / transparent

(Dans ce scénario, vous avez la possibilité de poncer l'agent de surface si désiré.)

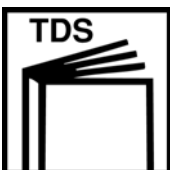
Pièce plastique nouvelle = Promoteur d'adhésion ou promoteur d'adhésion coloré / revêtement de base / transparent

(Dans ce scénario, vous n'AVEZ PAS la possibilité de poncer.)



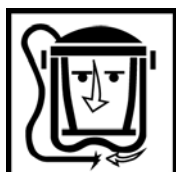
RECOUVREMENT :

1. Laisser l'UPO7228 sécher au moins 10 minutes. Il faut appliquer la couche de finition sur le UPO7228 à l'intérieur de 1 heure afin d'assurer l'adhésion adéquate et éviter la contamination de la surface. Si le revêtement sèche pendant plus de 24 heures, laver avec de l'eau et un détergent doux, rincer à l'eau claire, sécher comme il faut et poursuivre le processus de réparation. **Ne pas utiliser les nettoyeurs au solvant sur l'UPO7228 après son application.** Si l'UPO7228 sèche pendant plus de 7 jours, poncer légèrement avec un papier à poncer grain 400 ou plus fin et appliquer une nouvelle couche.
2. Recouvrir à nouveau avec le système de revêtement de base/vernis ULTRA 7000®, système d'agent de surface et de scellement P23 Ultra Shade™, système d'apprêt de surface de couleur Speed P30 SpectraPrime™, système de revêtement de base/vernis AWX, uréthane à étape unique ULTRA ONE HPU™ ou ULTRA-INTERIOR®.



NOTES

- Nettoyer immédiatement l'équipement. **NE PAS UTILISER R7K105, R7K248 ou W4K157. Consulter les réglementations locales concernant l'emploi de nettoyeurs à base de solvant.**
- UPO7228 n'est pas conseillé pour le plastique vinylique.
- UPO7228 peut être masqué dans le cas de deux-ton en 10 à 20 minutes.



PROTECTION PERSONNELLE

- Lire les directives sur l'étiquette avant usage.
- Consulter la fiche FTSS pour obtenir des renseignements spécifique.
- Porter le respirateur purificateur d'air approuvé NIOSH lors du mélange et de l'application.
- Porter un masque respiratoire à particules approuvé NIOSH lors du ponçage.
Porter des lunettes de protection, combinaisons et gants en latex lors de l'utilisation du produit.



SHERWIN-WILLIAMS.
Finis pour automobiles

UPO7228

FAIBLE COV - PLASTIQUE

PROMOTEUR D'ADHÉSION - VERNIS

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le promoteur d'adhésion à faible COV pour plastique UPO7228 est un promoteur d'adhésion à un composant, sans ponçage et à séchage rapide conçu pour la refinition de couvres pare-choc en thermoplastique et autre pièces plastiques extérieures et intérieures. Le UPO7228 peut être recouvert avec les revêtements de finition et de fond ULTRA SYSTEM™ ou les revêtements de base ou de vernis AWX. Il peut également se mélanger avec le colorant P30 afin de créer un promoteur d'adhésion teinté pour aider à recouvrir les plastiques nus. Ne pas utiliser le UPO7228 sur les plastiques vinyliques comme capitonnage pour automobile ou pour polycarbonate (Lexan®) car le solvant dans le produit affaiblira le plastique.

PREPARATION DE LA SURFACE

Un substrat propre est essentiel à la performance du produit. Il doit être propre et libre d'agent de démoulage.

Nouvelles pièces de plastique ou pare-choc non peint et non apprêtés :

1. Effectuer un test du substrat. À l'aide du papier à poncer grain P600, poncer à sec une petite zone interne de la pièce de plastique. Si la pièce devient poudreuse, elle doit être poncée avant de passer à l'étape 2. Si le substrat devient gommeux lors du ponçage, passer directement à l'étape 2.
2. Nettoyer toutes les surfaces (devant et arrière) avec le nettoyant de surface à faible COV SC155 et le tampon à poncer en nylon de couleur or. Rincer à fond avec de l'eau propre et essuyer à sec.
3. Poncer légèrement avec le tampon à poncer de couleur or avec le gel de ponçage liquide USP90, en portant une attention particulière aux petites rainures et creux.
4. Rincer à fond le gel de ponçage avec de l'eau clair et sécher la surface à sec.
5. Nettoyer à fond le substrat de plastique avec le nettoyant antistatique pour plastique SC159 et le tampon à poncer en nylon de couleur or. Assécher l'excédent de matériel avec un chiffon propre et appliquer de nouveau le nettoyant SC159, puis, essuyer la pièce à sec avec un chiffon propre.

**** Consulter le document les meilleures pratiques éprouvées pour la refinition de pièces plastiques apprêtées et non apprêtées.**

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES*

	Contenant		Application	
	G/L	Lbs/Gal	G/L	Lbs/Gal
COV total	85	0,71	85	0,71
COV moins exempts	539	4,5	539	4,5
	Lbs/Gal Solides	Lbs/Lbs Solides	Lbs/Gal Solides	Lbs/Lbs Solides
PAD	0	0	0	0
	% en poids	% par volume	% en poids	% par volume
Volatils	95	94,1	95	94,1
Eau	0	0	0	0
Composants exempts	88,3	84,2	88,3	84,2
	G/L	Lbs/Gal	G/L	Lbs/Gal
Densité	1274	10,64	1274	10,64

* S'applique aux directives sur le contenant, formules non colorée.