

# Refinition de nouvelles pièces (apprêt d'origine)

**AWX**  
Performance Plus

## Compétition peinture automobile technique humide-sur-humide extérieure de pièce

### ÉTAPE 1 :

Sur le revêtement d'origine, effectuer un test du solvant avec un dissolvant à vernis et un chiffon propre. Si l'apprêt est insoluble, procéder à la prochaine étape. Si le revêtement d'origine est soluble (se ramollit ou se dissout), enlever le revêtement et suivre la « Procédure pour pièce réparée ».

### ÉTAPE 2 :

Nettoyer la nouvelle pièce avec le nettoyant de surface approprié (G2T151 ou R7K158). Inspecter la surface pour déceler les imperfections.

### ÉTAPE 3 :

Poncer légèrement à fond avec un tampon à poncer en nylon de couleur gris et le nettoyant de surface approprié (G2T151 ou R7K158). Enlever toute imperfection sur l'apprêt d'origine à l'aide de la ponceuse orbitale équipée du papier à poncer grain P600 sur un tampon d'interface. Tenter de minimiser les marques de ponçage de la couche de fond électrodéposée.

### ÉTAPE 4 :

Après le ponçage, nettoyer à fond de nouveau la nouvelle pièce avec le nettoyant de surface (G2T151 ou R7K158) avec un chiffon propre.

### ÉTAPE 5 :

Appliquer 1 couche égale complète de SpectraSeal avant d'appliquer le revêtement de finition. P27 avec S42 – consulter les temps d'évaporation et de séchage sur la fiche de données du Spectra Seal.

### ÉTAPE 6 :

Appliquer le revêtement de base AWX qui a été adéquatement réduit avec le diluant approprié AWX pour revêtement de base. Consulter la fiche appropriée de données sur le produit.

### ÉTAPE 7 :

Appliquer le vernis 2,1 COV AWX approuvé de Sherwin-Williams qui a été adéquatement réduit et catalisé. Consulter la fiche appropriée de données sur le produit.



**DEMANDEZ**

