

Refinition de pièces de métal réparées

AWX
Performance Plus

Compétition peinture automobile

ÉTAPE 1 :

Nettoyer avec du savon et de l'eau.

ÉTAPE 2 :

Tout polyester et travail de carrosserie doit être fini au papier à poncer grain P180.

ÉTAPE 3 :

Biseauter la zone réparée avec le papier à poncer DA grain P220, suivi du papier à poncer DA grain P320. Prolonger la zone poncée autour de la réparation avec le papier à poncer grain P400 pour faciliter l'application de l'apprêt.

ÉTAPE 4 :

Nettoyer avec du savon et de l'eau.

ÉTAPE 5 :

Au moment d'utiliser l'apprêt Spectra P27, nettoyer adéquatement les zones de métal de moins de 5 x 5 po. Peut être recouvert directement avec l'apprêt Spectra P27. Les zones de métal dépassant 5 x 5 po. doivent être traitées avec l'apprêt décapant Shield pour corrosion adéquatement activé et mélangé E995.

ÉTAPE 6 :

Appliquer 2 à 3 couches d'apprêt Spectra P27; s'assurer que l'apprêt n'est pas appliqué sur des marques de ponçage dépassant le grain P400. Consulter la fiche appropriée de données du produit P27 pour connaître les temps d'évaporation et de séchage.

ÉTAPE 7 :

Laisser durcir en respectant les temps recommandés pour le séchage à l'air ambiant, ondes courtes et cabine de cuisson, dépendamment de la manière l'apprêt a été réduit et activé (consulter la fiche de données). Après que l'apprêt ait durci adéquatement, appliquer le couche-guide sec avant de procéder au ponçage avec bloc.

ÉTAPE 8 :

Poncer avec block, papier à poncer grain P400 et appliquer de nouveau le couche-guide sec à la zone réparée. Effectuer un ponçage final à la zone réparée avec le papier à sabler grain P600. Si vous utilisez un DA pour effectuer le ponçage final, nous recommandons fortement l'usage d'un tampon d'interfaceo finish sand, an interface pad is highly recommended

ÉTAPE 9 :

Appliquer le revêtement de base couleur Performance Plus™ AWX jusqu'à recouvrement complet. Consulter la fiche de données sur le produit. S'il faut fusionner, consulter la fiche de données de l'agent de fusionnement Performance Plus™ AWX 4550500.

ÉTAPE 10 :

Appliquer le revêtement de base AWX qui a été réduit adéquatement avec le diluant approprié pour revêtement de base AWX. Consulter la fiche de données appropriée.

ÉTAPE 11 :

Appliquer le vernis 2,1 approprié AWX de Sherwin-Williams qui a été réduit adéquatement et catalisé. Consulter la fiche de données sur le produit.



DEMANDEZ

