

Refinition de pièces plastiques non apprêtées

AWX
Performance Plus

Compétition peinture automobile

ÉTAPE 1 :

Nettoyer avec du savon et de l'eau.

ÉTAPE 2 :

Nettoyer toute les surfaces (devant et arrière) avec le nettoyant de surface à faible COV SC155 à l'aide d'un tampon à poncer en nylon de couleur or. Rincer à fond avec de l'eau propre et essuyer à sec.

ÉTAPE 3 :

Poncer légèrement avec un tampon à poncer en nylon de couleur or à l'aide du gel liquide à poncer USP90, portant une attention particulière aux petites rainures et creux.

ÉTAPE 4 :

Rincer immédiatement l'agent de ponçage avec de l'eau propre et assécher complètement la surface. Ne pas permettre à l'agent de ponçage de s'assécher sur la pièce.

ÉTAPE 5 :

Rincer à fond le substrat de plastique avec l'aérosol SC160 ou le nettoyant antistatique pour plastique SC159 à l'aide d'un tampon à poncer de couleur or. Assécher l'excédent de matériel avec un chiffon propre et appliquer de nouveau le produit SC160 et(ou) SC159, en essuyant la pièce à sec encore une fois avec un chiffon propre.

ÉTAPE 6 :

Appliquer 1 couche moyenne de promoteur d'adhésion pour plastique UPO7229 ou UPO7228 au plastique nu. Laisser évaporer 10 minutes. Consulter la fiche de données appropriée sur le produit.

ÉTAPE 7 :

Appliquer 1 couche égale complète de SpectraSeal avant l'application de la couche de finition. P27 avec S42 – observer le temps d'évaporation approprié. Consulter la fiche de données appropriée sur le produit.

ÉTAPE 8 :

Appliquer le revêtement de base AWX qui aura été réduit adéquatement avec le diluant pour revêtement de base approprié AWX. Consulter la fiche de données appropriée sur le produit.

ÉTAPE 9 :

Appliquer le revêtement transparent 2,1 COV AWX Sherwin-Williams approuvé, lequel a été adéquatement réduit et catalysé. Consulter la fiche de données appropriée sur le produit.



DEMANDEZ

