

Nom de métier		
Ébénisterie/Cabinetmaking no 24		
Critères	Note	
A	Conformation et mesures	20.00
B	Joints avant le collage	20.00
C	Qualité de l'assemblage	15.00
D	Qualité du ponçage	15.00
E	Équerrage	10.00
F	Ajustement et fonctionnement	10.00
G	Sécurité et habitudes de travail	5.00
H	Usage du matériel	5.00
		100.00

ID des sous-critères	Nom ou description des sous-critères	Type d'aspect O = Obj. S = Subj.	Description de l'aspect	Pour évaluation objective seulement		Note max.
				Exigence ou taille nominale	Ajout - (Information supplémentaire sur l'aspect)	
A1	Hauteur totale	o	Hauteur totale du sol au dessus mesurée au coin avant gauche	430+/- 1mm	Oui = 1 point Non = aucun point	1
		o	Hauteur totale du sol au dessus mesurée au coin avant droit	430+/- 1mm	Oui = 1 point Non = aucun point	1
A2	Profondeur totale du dessus	o	Profondeur totale du dessus mesurée à l'avant	800+/-1mm	Oui = 1 point Non = aucun point	1.00
		o	Profondeur totale du dessus mesurée à l'arrière	800+/-1mm	Oui = 1 point Non = aucun point	1.00
A3	Largeur totale du dessus	o	Largeur totale du dessus mesurée à la gauche	500+/-1mm	Oui = 1 point Non = aucun point	1.00
		o	Largeur totale du dessus mesurée à la droite	500+/-1mm	Oui = 1 point Non = aucun point	1.00
A4	Largeur totale du côté	o	Largeur totale du côté mesurée à la traverse inférieure	420+/-1mm	Oui = 1 point Non = aucun point	1.00
		o	Largeur totale du côté mesurée à la traverse inférieure	420+/-1mm	Oui = 1 point Non = aucun point	1.00
A5	Profondeur totale de la traverse avant/arrière entre l	o	Profondeur totale de la traverse avant mesurée dans le haut	660+/-1mm	Oui = 1 point Non = aucun point	1.00
		o	Profondeur totale de la traverse arrière mesurée dans le haut	660+/-1mm	Oui = 1 point Non = aucun point	1.00
A6	Hauteur de la traverse du bas à partir du plancher	o	Hauteur totale de la traverse inférieure gauche à partir du plancher mes	120+/-1mm	Oui = 1 point Non = aucun point	1.00
		o	Hauteur totale de la traverse inférieure droite à partir du plancher mes	120+/-1mm	Oui = 1 point Non = aucun point	1.00
A7	Sens du grain du placage du côté	o	Le grain du placage va vers le haut et vers le bas sur le panneau de gauche		Oui = 1 point Non = aucun point	1.00
		o	Le grain du placage va vers le haut et vers le bas sur le panneau de droite		Oui = 1 point Non = aucun point	1.00
A8	Sens du grain du dessous de tiroir	o	Le grain va de l'arrière vers l'avant		Oui = 1 point Non = aucun point	1.00
A9	Dessus attaché comme le tiroir	o	Dessus attaché comme le tiroir avec des équerres		Oui = 1 point Non = aucun point	1.00
A10	Dessus en surplomb	o	Dessus en surplomb de l'avant mesuré au coin avant gauche	40+/-1mm	Oui = 1 point Non = aucun point	1.00
		o	Dessus en surplomb de l'extrémité mesuré au coin avant droit	40+/-1mm	Oui = 1 point Non = aucun point	1.00
A11	Erreur	o	Erreur visuelle consignée par trois juges ou plus		Oui = 1 point Non = aucun point	1.00
		o	Deuxième erreur visuelle consignée par trois juges ou plus		Oui = 1 point Non = aucun point	1.00

Critère A Note totale 20.00

ID des sous-critères	Nom ou description des sous-critères	Type d'aspect O = Obj. S = Subj.	Description de l'aspect	Pour évaluation objective seulement		Note max.
				Exigence ou taille nominale	Ajout - (Information supplémentaire sur l'aspect)	
B1	Joint de recouvrement en queue de baleine (deux joints)	S	étiquetage, ajustement, propreté intérieure du joint avant collage			4
B2	Joint à tenon et mortaise sur les traverses inférieures	S	étiquetage, ajustement, propreté intérieure du joint avant collage			5
B3	Joint à goujons (quatre joints)	S	étiquetage, ajustement, propreté intérieure du joint avant collage (insérer goujons sans colle)			5
B4	Joint à queue d'aronde à glissière (quatre joints)	S	étiquetage, ajustement, propreté intérieure du joint avant collage			6
ID des sous-critères	Nom ou description des sous-critères	Type d'aspect O = Obj. S = Subj.	Description de l'aspect	Pour évaluation objective seulement		Note max.
				Exigence ou taille nominale	Ajout - (Information supplémentaire sur l'aspect)	
C1	Rebord solide jusqu'à la partie supérieure de l'âme à	S	étanchéité et affleurement du joint fini entre le rebord solide et le panneau supérieur.			3
C2	Onglets et clés supérieurs après assemblage	S	étanchéité et affleurement des quatre assemblages à onglet et affleurement et esthétique des quatre clés encastrées.			3.00
C3	Joint de recouvrement en queue de baleine et joints assemblage	S	étanchéité et application adéquate des quatre joints			3.00
C4	Tous joints à tenon et mortaise (huit joints) après assemblage	S	étanchéité et affleurement des huit joints à tenon et mortaise			3.00
C5	Joint à queue d'aronde à glissière (quatre joints) après	S	étanchéité et décalage adéquat des quatre joints à queue d'aronde à glissière			3.00
ID des sous-critères	Nom ou description des sous-critères	Type d'aspect O = Obj. S = Subj.	Description de l'aspect	Pour évaluation objective seulement		Note max.
				Exigence ou taille nominale	Ajout - (Information supplémentaire sur l'aspect)	
D1	Ponçage intérieur et extérieur du tiroir	o	absence de colle à la surface du bois	Oui= 1 point	non = aucun point	1.00
			bords supérieurs du tiroir ponçés et brisés	Oui= 1 point	non = aucun point	1.00
			surfaces intérieures et extérieures du tiroir ponçées au grain 180	Oui= 1 point	non = aucun point	1.00
D2	Ponçage du dessus dont le bord plein	o	absence de colle à la surface du bois	Oui= 1 point	non = aucun point	1.00
			placage poncé à 180 grit	Oui= 1 point	non = aucun point	1.00

Critère B Note totale 20.00

Critère C Note totale 15.00

Critère D Note totale 15.00

D3	Ponçage des cadres de bout	<ul style="list-style-type: none"> <li>o bords solides poncés à 180 grit</li> <li>o bords solides haut et bas et coins brisés</li> <li>o absence de colle à la surface du bois</li> <li>o placage poncé à 180 grit</li> <li>o surfaces en bois solide poncées à 180 grit</li> <li>o bois solide; tous bords brisés</li> <li>o traverse courbée souple</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>2 cadres de bout</li> <li>2 cadres de bout</li> <li>2 cadres de bout</li> <li>2 cadres de bout</li> <li>2 cadres de bout</li> </ul>	Oui= 1 point non = aucun point	1.00	
				Oui= 1 point non = aucun point	1.00	
				Oui = 0,5 point par bout non = aucun point	1.00	
				Oui = 0,5 point par bout non = aucun point	1.00	
				Oui = 0,5 point par bout non = aucun point	1.00	
				Oui = 0,5 point par bout non = aucun point	1.00	
D4	Ponçage des traverses avant et arrière et de l'avant	<ul style="list-style-type: none"> <li>o absence de colle à la surface du bois</li> <li>o surface en bois solide poncée à 180 grit</li> <li>o bords du bois solide brisés</li> </ul>	avant / arrière	Oui = 0,5 point par bout non = aucun point	1.00	
			avant / arrière	Oui = 0,5 point par bout non = aucun point	1.00	
			avant / arrière	Oui = 0,5 point par bout non = aucun point	1.00	
ID des sous-critères	Nom ou description des sous-critères	Type d'aspect O = Obj. S = Subj.	Description de l'aspect	Pour évaluation objective seulement		Note max.
				Exigence ou taille nominale	Ajout - (Information supplémentaire sur l'aspect)	
E1	Équerrage du dessus	<ul style="list-style-type: none"> <li>o vérifier coin avant gauche avec une équerre de charpentier</li> <li>o vérifier coin avant droit avec une équerre de charpentier</li> </ul>		Oui = +/- 1 mm pour le coin avant gauche	1.00	
				Oui = +/- 1 mm pour le coin avant droit	1.00	
E2	Équerrage du tiroir	<ul style="list-style-type: none"> <li>o vérifier coin avant gauche avec une équerre de charpentier</li> <li>o vérifier coin avant droit avec une équerre de charpentier</li> </ul>		Oui = +/- 1 mm pour le coin avant gauche	1.00	
				Oui = +/- 1 mm pour le coin avant droit	1.00	
E3	Équerrage du cadre de bout	<ul style="list-style-type: none"> <li>o vérifier coin supérieur gauche du bout gauche avec une équerre</li> <li>o vérifier coin supérieur gauche du bout de droite avec une équerre</li> </ul>		Oui = +/- 1mm pour le bout de gauche	1.00	
				Oui = +/- 1mm pour le bout de droite	1.00	
E4	Équerrage de l'avant à l'arrière	<ul style="list-style-type: none"> <li>o distance de la patte avant gauche à la patte arrière droite égale à la distance de la patte avant droite à la patte arrière gauche</li> </ul>		égal : +/- 1mm	2.00	
E5	Équerrage de rayons	<ul style="list-style-type: none"> <li>o vérifier coin gauche de la traverse avant à la patte de gauche avec équerre</li> <li>o vérifier coin droit de la traverse avant à la patte droite avec équerre</li> </ul>		Oui = +/- 1mm pour le coin de gauche	1.00	
				Oui = +/- 1mm pour le coin de droite	1.00	
ID des sous-critères	Nom ou description des sous-critères	Type d'aspect O = Obj. S = Subj.	Description de l'aspect	Pour évaluation objective seulement		NoteMax Note max.
				Exigence ou taille nominale	Ajout - (Information supplémentaire sur l'aspect)	
F1	Fonctionnement du tiroir	<ul style="list-style-type: none"> <li>o Glissières du tiroir montées</li> <li>o Tiroir fonctionne bien</li> <li>o Extension complète du tiroir vers l'avant</li> <li>o Extension complète du tiroir vers l'arrière</li> </ul>		Oui = 1 point Non = aucun point	1.00	
				Oui = 1 point Non = aucun point	1.00	
				Oui = 1 point Non = aucun point	1.00	
				Oui = 1 point Non = aucun point	1.00	
F2	Avant du tiroir ne dépasse pas	<ul style="list-style-type: none"> <li>o Tiroir avant à égalité avec les traverses lorsque fermé</li> <li>o Tiroir arrière à égalité avec les traverses lorsque fermé</li> </ul>		Oui = 1 point Non = aucun point	1.00	
				Oui = 1 point Non = aucun point	1.00	
F3	Avant du tiroir dépasse	<ul style="list-style-type: none"> <li>o Tiroir avant a un écart égal sur 4 bords</li> <li>o Tiroir arrière a un écart égal sur 4 bords</li> </ul>		#DIV/0!	1.00	
				+ / - 1mm	1.00	
F4	Poignée	<ul style="list-style-type: none"> <li>o Poignée sur le tiroir avant</li> <li>o Poignée sur le tiroir arrière</li> </ul>		Oui = 1 point Non = aucun point	1.00	
				Oui = 1 point Non = aucun point	1.00	

Critère E  
Note totale Mark 10.00

Critère F  
Note totale 10.00

ID des sous-critères	Nom ou description des sous-critères	Type d'aspect O = Obj. S = Subj.	Description de l'aspect	Pour évaluation objective seulement		Note max.
				Exigence ou taille nominale	Ajout - (Information supplémentaire sur l'aspect)	
G1	Pas de blessure	o	aucune attention médicale requise		Oui = 1 point Non = aucun point	1.00
G2	Aire de travail propre et organisée	o	aucune réclamation déclarée à l'aire de travail par plus de deux juges		Perte de 1 point par réclamation déclarée par 2 juges ou plus	2.00
G3	Utilisation sûre de machines et d'équipement	o	aucune réclamation déclarée ou accidents sur des machines par les juges		Perte de 2 points pour réclamation déclarée ou accident	2.00
ID des sous-critères	Nom ou description des sous-critères	Type d'aspect O = Obj. S = Subj.	Description de l'aspect	Pour évaluation objective seulement		Note max.
				Exigence ou taille nominale	Ajout - (Information supplémentaire seulement)	
H1	Première pièce de remplacement	o	Aucune pièce de remplacement requise		Oui = 1 point Non = aucun point	1.00
H2	Deuxième pièce de remplacement	o	Aucune pièce de remplacement requise		Oui = 1 point Non = aucun point	1.00
H3	Troisième pièce de remplacement	o	Aucune pièce de remplacement requise		Oui = 1 point Non = aucun point	1.00
H4	Quatrième pièce de remplacement	o	Aucune pièce de remplacement requise		Oui = 1 point Non = aucun point	1.00
H5	Cinquième pièce de remplacement	o	Aucune pièce de remplacement requise		Oui = 1 point Non = aucun point	1.00

Critère G Note totale 5.00

Critère H Note totale 5.00

Concours Note totale 100.00